Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Баламирзоев Назим Лиодинович

Министерство науки и высшего образования РФ

Должность: Ректор

Дата подписания: 10.10 Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение Уникальный программный клю

043f149fe29b39f38c91fa342d88c83cd0d6921f

высшего образования

«Дагестанский государственный технический университет»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.03Выполнение частично механизированной сварки(наплавки)плавлением

наименование дисциплины по ОПОП

по профессии 15.01.05 Сваршик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

код и полное наименование профессии

направленность программы: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки (наплавки)

Среднее общее образование

уровень образования, на базе которого осваивается ППКРС

Технический колледж при филиале ФГБОУ ВО «ДГТУ» в г. Дербенте наименование образовательной организации, где ведется дисциплина

Форма обучения

очная очная заочная курс 1

семестр(ы) 1,2

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СОО и ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**с учетом рекомендаций ПООП подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Разработчик	подпись	<u>Гаджимирзоева В.</u>	3., преподаватель
« <u>19</u> »08		(\$110)	
		ой закреплена дисц	иплина
Подпись		<u>Идрисова М.В.</u>	
«29 » abyeme	2_2024 г.	,	
5			
Программа одобрена	на заседании Педал	гогического совета Те	ехнического колледжа
от « <u>30» ивизет</u>	👱 2024 года, протон	сол №	
Заведующая учебно		ского колледжа	
подпись	<u></u>	<u>Идрисова М.В.</u>	
« <u>3D</u> » ortresem	<u>2</u> -2024 г.		
Директор ТК при фил		47	
ФГБОУ ВО «ДГТУ»	в г.Дербенте	подпись	<u>Ибрагимов Э.К.</u> _{Фио}
Начальник ОПиСТВ			Атуева Э.Б.
		подпись	<u>Атуева Э.Б.</u> _{ФИО}
Проректор по УР	8	Месец подпись	<u>Демирова А.Ф.</u>

Содержание

ержание учебной прав	ктики профессионального	8
оценка результато ссионального модуля	ов освоения учебной	10
ции учебной практик	си профессионального	12
	оценка результато ссионального модуля	1 0

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03Выполнение частично механизированной сварки(наплавки)плавлением

Рабочая программа учебной практики является частью основной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик ручной частично механизированной сварки (наплавки) базовой подготовки, разработанной в Техническом колледже при филиале ДГТУ в г. Дербенте

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке.

Рабочая программа составлена для очной формы в обучения.

1.2.Цель и место учебной практики профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель учебной практики профессионального модуля: освоение вида деятельности «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением».

Учебная практика профессионального модуля включена в обязательную часть образовательной программы по направленности Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом ↔ Сварщик частично механизированной сварки плавлением

1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики профессионального модуля

Результаты освоения учебной практики профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

В результате освоения учебной практики профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК,ПК	Уметь	Знать	Владеть
			навыками
OK 01	Распознавать задачу	актуальный	-
Выбирать способы	и/или проблему в	профессиональный и	
решения задач	профессиональном	социальный контекст, в	
профессиональной	и/или социальном	котором приходится	
деятельности	контексте;	работать и жить;	
применительно к	определять этапы	основные источники	
различным контекстам	решения задачи;	информации ресурсы	
	выявлять и	для решения задачи	
	эффективно искать	проблем в	
	информацию,	профессиональном	
	необходимую для	и/или социальном	
	решения задачи	контексте;	
	и/или проблемы;	структуру плана для	
	оценивать результат	решения задач; порядок	
	и последствия своих	оценки результатов	
	действий	решения задач	
	(самостоятельно или	профессиональной	
	с помощью	деятельности смежных	
	наставника)	областях	
OK 02	Определять	номенклатура	
Использовать	задачи для поиска	информационных	
современные средства	информации;	источников,	
поиска, анализа и	определять	применяемых в	
интерпретации	необходимые	профессиональной	
информации, и	источники	деятельности; приемы	
информационные	информации;	структурирования	
технологии для	выделять наиболее	информации	

выполнения задач	значимое в перечне		
профессиональной	информации,		
деятельности	структурировать		
	получаемую		
	информацию,		
	оформлять		
	результаты поиска		
OK 03	определять	содержание актуальной	
Планировать и	актуальность	нормативно-правовой	
реализовывать	нормативно-	документации;	
собственное	правовой	современная научная и	
профессиональное и	документации в	профессиональная	
личностное развитие,	профессиональной	терминология;	
предпринимательскую	деятельности;	возможные траектории	
деятельность в	определять и	профессионального	
профессиональной сфере,	выстраивать	развития и	
использовать знания по	траектории	самообразования;	
правовой и финансовой	профессионального		
грамотности в различных	развития и		
жизненных ситуациях	самообразования;		
OK 04	организовывать	психологические	
Эффективно	работу коллектива	основы деятельности	
взаимодействовать и	и команды;	коллектива,	
работать в коллективе и	взаимодействовать с	психологические	
команде	коллегами,	особенности личности	
	руководством,		
	клиентами в ходе		
	профессиональной		
	деятельности		
OK 05	грамотно излагать	особенности	
Осуществлять устную и	свои мысли и	социального и	
письменную	оформлять	культурного контекста;	
коммуникацию на	документы по	правила оформления	
государственном языке	профессиональной	документов и	
Российской Федерации с	тематике на	построения устных	
учетом особенностей	государственном	сообщений	
социального и	языке, проявлять	Соощении	
культурного контекста	толерантность в		
kysibiypiioi o konteketa	рабочем коллективе		
ОК 06	описывать	сущность гражданско-	
Проявлять гражданско-	значимость своей	патриотической	
патриотическую позицию,	профессии;	позиции,	
демонстрировать	применять стандарты	общечеловеческих	
осознанное поведение на	антикоррупционного	ценностей; значимость	
основе традиционных	поведения	профессиональной	
российских духовно-	поведения	профессиональной деятельности по	
•			
нравственных ценностей,		профессии; стандарты	
в том числе с учетом		антикоррупционного	
гармонизации		поведения и	
межнациональных и		последствия его	
межрелигиозных		нарушения	

отношений, применять			
стандарты			
антикоррупционного			
поведения	_		
OK 07	соблюдать нормы	правила экологической	
Содействовать	экологической	безопасности при	
сохранению окружающей	безопасности;	ведении	
среды,	определять	профессиональной	
ресурсосбережению,	направления	деятельности; основные	
применять знания об	ресурсосбережения	ресурсы,	
изменении климата,	в рамках	задействованные в	
принципы бережливого	профессиональной	профессиональной	
производства, эффективно	деятельности по	деятельности; пути	
действовать в	профессии;	обеспечения	
чрезвычайных ситуациях	организовывать	ресурсосбережения;	
	профессиональную	принципы бережливого	
	деятельность с	производства;	
	соблюдением		
	принципов		
	бережливого		
	производства		
OK 08	использовать	роль физической	
Использовать средства	физкультурно-	культуры в	
физической культуры для	оздоровительную	общекультурном,	
сохранения и укрепления	деятельность для	профессиональном и	
здоровья в процессе	укрепления	социальном развитии	
профессиональной	здоровья,	человека; основы	
деятельности и	достижения	здорового образа	
поддержания	жизненных и	жизни; условия	
необходимого уровня	профессиональных	профессиональной	
физической	целей;	деятельности и зоны	
подготовленности		риска физического	
		здоровья для	
		профессии;	
OK 09	понимать общий	правила построения	
Пользоваться	смысл четко	простых и сложных	
профессиональной	произнесенных	предложений на	
документацией на	высказываний на	профессиональные	
государственном и	известные темы	темы; основные	
иностранном языках	(профессиональные	общеупотребительные	
1	и бытовые),	глаголы (бытовая и	
	понимать тексты на	профессиональная	
	базовые	лексика); лексический	
	профессиональные	минимум, относящийся	
	темы; участвовать в	к описанию предметов,	
	диалогах на	средств и процессов	
	знакомые общие и	профессиональной	
	профессиональные	деятельности;	
	темы;	долгольности,	
ПК 3.1. Настраивать	настраивать	основные группы и	настройки
сварочное оборудование	сварочное	марки материалов,	оборудования
сваро пос оборудование	Chapo IIIOC	тарки материалов,	ооорудования

для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	для частично механизирован ной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственнотехнологической документации по сварке ПК.3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственнотехнологической документации по сварке владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой частично механизированную сварки плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов) из сталей, предназначенных для работы под давлением, в	выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; техника и технология частично механизированной сварки плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов) из сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных	выполнения предварительно го, сопутствующего (межслойного) подогрева металла выполнения частично механизирован ной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций; выполнения частично механизирован ную сварки плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов) из сталей, предназначен ных для работы под давлением, в различных пространствен ных положениях шва
	различных пространственных положениях шва	положениях шва	

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Трудоемкость освоения учебной практики профессионального модуля

Вид практики	Количество часов
Учебная практика	108
В том числе в форме практической подготовки	36
Самостоятельная работа	66
В том числе промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	6

Содержание учебной практики профессионального модуля

Виды работ	Кол-во часов	В том числе в форме практической подготовки
Раздел 1 Сварочные материалы и оборудование	36	36
Тема 1 Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		
Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварки (наплавке) плавлением.	4	4
Комплектация сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	8	8
Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением Зажигание сварочной дуги	8	8
Выбор наиболее подходящего диаметра сварочной проволоки и расхода защитного газа Подбор режима частично механизированной сварки(наплавки)плавлением углеродистых и конструкционных сталей	8	8
Подготовка под сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей	8	8
Раздел 2 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	66	
Тема 2 Технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и их сплавов		
Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварки (наплавке) плавлением	6	
Подготовка под сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов. Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов с применением приспособлений и их прихватках	6	
Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем. горизонтальном и вертикальном положении сварного шва	6	
Сварка таврового и углового соединений пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6	
Сварка таврового и углового соединений пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном и горизонтальном положении сварного шва	6	

Всего:	108	36
работы.		
Исправление дефектов сварных швов. Выполнение комплексной	6	
Дифференцированный зачет		
пространственных положениях шва		
сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных	O	
конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов) из	6	
Сварка частично механизированная сварка в защитном газе		
пространственных положениях шва		
сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных	6	
конструкций(оборудования, изделий, узлов, трубопроводов) из		
Сварка частично механизированная сварка в защитном газе		
пространственных положениях шва		
сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных	6	
конструкций(оборудования, изделий, узлов, трубопроводов) из		
Сварка частично механизированная сварка в защитном газе		
конструкционных сталей.	6	
Частично механизированная наплавка углеродистых и		
конструкционных сталей.	6	
Частично механизированная наплавка углеродистых и		
конструкционных сталей.	6	
Частично механизированная наплавка углеродистых и		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Материально-техническое обеспечение

Реализация программы учебной практики требует наличия слесарной и сварочной мастерских для сварки металлов.

Мастерская «Слесарная»:

- -рабочее место преподавателя
- -посадочные места по количеству обучающихся
- -шкаф для одежды
- -шкаф для хранения инструмента
- -верстак слесарный с параллельными поворотными тисками, индивидуальным освещением и защитными экранами по количеству обучающихся
- комплект измерительных и разметочных слесарных инструментов;
- сверлильный станок;
- заточный станок;
- ножницы по металлу;
- вытяжная и приточная вентиляция.
- -плита разметочная чугунная 400х400 по ГОСТ 10905-86
- -тиски слесарные с ручным приводом по ГОСТ 4045-75 общего назначения по количеству обучающихся
- -радиально-сверлильный станок
- -стационарный ручной листогибочный станок
- -заточной станок универсальный
- -рычажные ножницы
- -гильотинные ножницы
- -инструментальный шкаф
- -комплект учебно-методической документации (согласно перечню используемых учебных изданий и дополнительной литературы)

Технические средства обучения:

-компьютер с лицензионным программным обеспечением профессионального назначения.

Мастерская «Сварочная для сварки металлов»:

- -рабочее место преподавателя
- -посадочные места по количеству обучающихся
- -шкаф для одежды
- -сварочно-монтажный стол с отверстиями на верхних плоскостях. (для фиксации трубы и пластин)
- -тележка инструментальная 3 полки
- -шкаф для хранения инструмента
- -сварочный аппарат для 111/141 АС/DС
- -сварочный аппарат для 135/136
- -сварочный аппарат МС 315Т;
- -сварочный аппарат- Tig 3000i
- -реостат балластный PБ 302 У2;
- -полуавтомат сварочный MC 350 M1; ESAB 320ic
- -аппарат для плазменной резки BARAKUDA RTS 60;
- -баллоны с защитными газами;
- -фильтровентиляционная установка
- -сетевые угловые шлифовальные машины (УШМ)
- -сетевые прямые шлифовальные машины (ПШМ)
- -печь для прокалки электродов

- -пресс гидравлический напольный
- -универсальное резиновое покрытие 4 мм, 15x1,25 м
- -сварочная штора
- -демонстрационный комплекс «Сварочные технологии»
- -комплект плакатов «Ручная дуговая сварка в защищенных газах»
- -Комплект плакатов «Способы выполнения сварных швов»

Технические средства обучения:

-компьютер с лицензионным программным обеспечением профессионального назначения.

Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

Учебно-методическое обеспечение

Основные печатные издания

- 1. Лялякин В.П., Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением,
- М.:Академия, 2020
- 2.Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений (5-е изд.) учебник 2020
- 3.Овчинников В.В.Контроль качества сварных соединений(3-еизд.) учебник 2020
- 4.Овчинников В.В.Контроль качества сварных соединений: Практикум (6-еизд.)учеб. пособие 2019
- 5.Овчинников В.В.Основы технологии сварки и сварочное оборудование (4-еизд.) учебник 2020
- 6.Овчинников В.В., Основы материаловедения для сварщиков, М.: Академия, 2020.
- 7. Покровский Б.С. Основы слесарного дела(4-е изд.) учебник 2020

Основные электронные издания

1.Овчинников В.В.Технология ручной дуговой, аргонно-дуговой, полуавтоматической дуговой сварки (1-е изд.) учебник 2019

Цифровыеобразовательные ресурсыи электронные учебно-

методическиекомплексы

- 1. ЦОК«Общиесведения онаплавке: сущность наплавка, способы и иххарактеристики» https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=20148
- 2. ЦОК «Оборудование сварочного поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе» https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=20236
- 3. ЦОК «Особенности техники и технологии частично механизированной сварки плавлением в защитном газе различных конструкций из углеродистой, конструкционной и легированной стали во всех пространственных положениях сварного шва» https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=19929
- 4. ЦОК «Выбор режимов и технологических приемов для выполнения сварки углеродистых и низколегированных сталей» https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=20801

4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный подогрев металла в соответствии с требованиями производственнотехнологической	Объясняет устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Излагает этапы проведения Предварительного и сопутствующего (межслойного) подогрева металла. Объясняет причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения. Интерпретация результатов выполнения практических заданий, оценка решения
ПКЗ.З.Выполнятьчастично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Перечисляет основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой плавлением. Осуществляет подбор сварочных материалов для частично механизированной сварки плавлением. Выполняет технологию частично механизированной сварки сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Объясняет причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях. Анализирует причины возникновения дефектов сварных швов при частично механизированной сварке сталей, и устраняет их. Осуществляет подбор наплавочных материалов для частично механизированной наплавки плавлением. Объясняет этапы подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной наплавки в защитном газе. Выполняет частично механизированную наплавку в защитном газе различных деталей. Выполняет частично механизированную наплавку в защитном газе различных деталей. конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов) из сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях шва Объясняет причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в наплавляемых изделиях.	ситуационных задач, оценка тестового контроля. Оценка работы при выполнении работ по учебной практике

ОК01.Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Распознает задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; определяет этапы решения задачи; выявляет и осуществляет эффективный поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы; оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Определяет задачи для поиска информации; определяет необходимые источники информации; планирует процесс поиска; структурирует получаемую информацию	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОКОЗ.Планироватьи реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Определяет актуальность нормативно- правовой документации в профессиональной деятельности. Выстраивает траекторию профессионального развития и самообразования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Осуществляет организацию работы коллектива и команды; взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявляет толерантность в рабочем коллективе	Экспертное наблюдение выполнения практических работ

ОКО6.Проявлятьг ражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно- нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Описывает значимость своей профессии; умеет применять стандарты антикоррупционного поведения	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Соблюдает нормы экологической безопасности; определяет направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОКО8.Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Использует физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей. Сданы нормы ГТО	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК09.Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Понимает общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимает тексты на базовые профессиональные темы; участвует в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы	Экспертное наблюдение выполнения практических работ