Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Баламирзоев Назим Лиодинович

Должность: Ректор МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ

Дата подписания: 02.10.2025 21:25:57

Уникальный программнф ГРВОУ ВО «Дагестанский государственный технический университет»

043f149fe29b39f38c91fa342d88c83cd0d6921f

ТВЕРЖДАЮ

Ил. ректора председатель Ученого

совета ФРБОУ ВО «ДГТУ»

41.Л. Баламирзоев

10 2023 г.

Номервнутривузовской регистрации СПО - 23,01.08 - 2023

456. 26.10.2023, npor. N2

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Уровень профессионального образования

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия: 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

Форма обучения: очная

Квалификация выпускника: Слесарь по ремонту строительных машин

База образования: основное общее образование, среднее общее образование

И. о. директора филиала ДГТУ в г. Дербенте Директор ТК при филиале ДГТУ в г. Дербенте Мейланов Э.М.

Ибрагимов Э.К.

СОГЛАСОВАНО:		
И. о. проректора по ВиСР	подпись	<u>Т.А. Рагимова</u> ФИО
Начальник УМУ	Я Деничин Подписк	<u>Т.Т. Абдулазизова</u> ФИО
Начальник ОАиКО	<i>Маесев</i> подпись	И.Ю. Гамзалова ФИО
Председатель предметной (цикловой) комиссии	<u> </u>	_ <u>Г.Н. Айдаева</u> ФИО
Председатель студенческог совета обучающихся СПО филиала ДГТУ	подпись	<u>Д.Р. Келбиханов</u> ФИО

Содержание

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОПОП СПО	4
1.1. Общие положения	
1.2. Нормативно-правовые основы разработки образовательной программы	
1.3. Требования к поступающим на обучение по образовательной программе	
1.4. Срок получения образования по образовательной программе	
1.5. Структура и объем образовательной программы	6
1.6. Особенности ОПОП ППКРС по профессии	
1.7. Порядок реализации программы среднего общего образования в пределах программ	
подготовки квалифицированных рабочих, служащих	8
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА	9
2.1. Область профессиональной деятельности выпускника	9
2.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемой квалификации	
слесарь по ремонту строительных машин	
3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО	
3.1. Общие компетенции	
3.2. Виды деятельности и профессиональные компетенции	. 14
4. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ	
· ·	.27
4.1. Учебный план и календарный учебный график	
4.2. Рабочие программы дисциплин (модулей)	
4.3. Программы практик	
5. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОПОП СПО	
5.1. Материально-техническое обеспечение реализации образовательной программы	
1	.35
5.2. Учебно-методическое информационное обеспечение реализации образовательной	25
программы	
5.3. Кадровое обеспечение реализации образовательной программы	
6. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЯЕМЫМ МЕХАНИЗМАМ ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ОПОІ	
	.37
6.1. Фонд оценочных средства для проведения текущего контроля успеваемости и	27
промежуточной аттестации	
6.2. Программа государственной итоговой аттестации выпускников	.30 .40
7. — ХАРАКТЕРИСТИКА БОСПИТАТЕЛЬНОЙ РАВОТЫ С ОВУЧАЮЩИМИСЯ	40
Приложение 1. Учеоный план Приложение 2. Календарный учебный график	
Приложение 2. Календарный учеоный график Приложение 3. Матрица компетенций	
Приложение 4. Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей, включая	
аннотации	
Приложение 5. Программы практик, включая аннотации	
Приложение 5. Программа итоговой аттестации	
Приложение 7. Рабочая программа воспитания	
Приложение 8. Календарный план воспитательной работы	
Приложение 9. Методические рекомендации по написанию индивидуальных проектов	

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОПОП СПО ППКРС

1.1. Общие положения

Настоящая ОПОП СПО ППКРС по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, утвержденного Приказом Минпросвещения России от 26.08.2022 № 774(далее – ФГОС СПО).

ОПОП определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ОПОП разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования и на базе среднего общего образования, с учетом требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО получаемой профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

1.2. Нормативно-правовые основы разработки образовательной программы

- Федеральный закон от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Постановление Правительства РФ от 20.10.2021г. № 1802 «Об утверждении Правил размещения на официальном сайте образовательной организации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и обновления информации об образовательной организации, а также о признании утратившими силу некоторых актов и отдельных положений некоторых актов Правительства Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- ПриказМинобрнаукиРФот17.05.2012г. № 413«Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Письмо Минпросвещения РФ от 14.04.2021 № 05-401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);
- Письмо Минобрнауки РФ от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2022 № 774«Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин»;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 22 января, 15 декабря 2014 г., 28 августа 2020 г.);
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800
 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о

практической подготовке обучающихся»;

- Устав федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Дагестанский государственный технический университет»;
- Другие действующие нормативно-правовые акты в сфере среднего профессионального образования $P\Phi$, а также локальные нормативные документы университета.
- Приказ России Минпросвещения от 08 апреля 2021 Γ. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13.04.2021 г. № 233н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13.03.2017 г. № 275н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по мехатронным системам автомобиля»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30.09.2020 г. № 685н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336
 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г.
 № 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования"
- СанПиН 2.4.3.1186-03 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования».

1.3. Требования к поступающим на обучение по образовательной программе

К освоению ОПОП допускаются лица, имеющие основное общее образование, среднее общее образование.

Прием на программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, осуществляется в соответствии с Правилами приема в ФГБОУ ВО «Дагестанский государственный технический университет» и действующим законодательством Российской Федерации.

Инвалиды и лица с ограниченными возможностями могут получить образование по ОПОП СПО, а также при необходимости по ОПОП, адаптированной для обучения указанных групп обучающихся.

Под адаптированной ОПОП понимается адаптированная для обучения лица с инвалидностью или ограниченными возможностями программа на базе ОПОП, с учетом их психофизических особенностей и особых образовательных потребностей.

К освоению ОПОП принимаются лица с ограниченными возможностями здоровья, инвалиды, которым согласно заключению федерального государственного учреждения медико-социальной экспертизы, не противопоказано обучение по профессия среднего профессионального образования.

1.4.Срок получения образования по образовательной программе

ОПОП СПО по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, позволяет лицу, успешно прошедшему государственную итоговую аттестацию, получить соответствующую квалификацию квалифицированного рабочего, служащего, указанной в перечне профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденные приказом Министерства просвещения РФ от 17 мая 2022 г. №336

-слесарь по ремонту строительных машин.

Таблица1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ОПОП	Наименование квалификации	Срок получения образования по ППКРС в очной форме обучения
Основное общее образование	слесарь по ремонту	1 год10 месяцев
	строительных машин	
Среднее общее образование	слесарь по ремонту	10 месяцев
	строительных машин	

1.5.Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы включает: социально-гуманитарный цикл, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы бережливого производства", "Основы финансовой грамотности".

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: "Материаловедение", "Черчение", "Электротехника".

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с видами деятельности, предусмотренными пунктом 2.4 ФГОС СПО. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная практики реализуются рассредоточенно, чередуясь с учебными занятиями, и производственная практика реализуется в несколько периодов.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в виде экзаменов, дифференцируемых зачетов, зачетов и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

В рамках образовательной программы выделяются обязательная часть и часть, формируемая участниками образовательных отношений (вариативная часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных главой III ФГОС СПО.

Объем обязательной части без учета объема государственной итоговой аттестации составляет более 80 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы более 20 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы, дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения основных видов деятельности, введения дополнительных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований цифровой экономики.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего, указанной в пункте 1.1 ФГОС СПО.

Структура и объем образовательной программы

Таблица 2

Структура образовательной	Объем образова	тельной
программы	программы, в академ	ических часах
	ФГОС	УП
Дисциплины (модули)	Не менее 612	864
Практика	Не менее 540	576
Государственная итоговая аттестация	36	36
Общий объем образовательной программы:		
на базе среднего общего образования	1476	
на базе основного общего образования,	2952	
включая получение среднего общего		
образования в соответствии с требованиями		
федерального государственного		
образовательного стандарта среднего общего		
образования		

Трудоемкость ОПОП СПО ППКРС

для лиц, обучающихся на базе основного общего образования:

Учебные циклы	ФГОС СПО
Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая	69 недель
культура", в том числе рассредоточенная учебная	
практика	
Производственная практика (по профилю профессии)	8 недель
Промежуточная аттестация	4 недели
Государственная аттестация	1 неделя
Каникулярное время	13 недель
Итого	95 недель

для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования:

Учебные циклы	ФГОС СПО
Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая	30 недель
культура", в том числе рассредоточенная учебная	
практика	
Производственная практика (по профилю профессии)	8 недель
Промежуточная аттестация	2 недели
Государственная (итоговая) аттестация в виде	1 неделя
демонстрационного экзамена	
Каникулярное время	2 недели
Итого	43 недели

1.6. Особенности ОПОП по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

ОПОП по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

Участие работодателей в разработке и реализации ОПОП заключается в привлечении их в качестве внешних экспертов при разработке учебных планов, программ практик, при проведении промежуточной аттестации по профессиональным модулям, государственной итоговой аттестации.

ОПОП по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, предполагает освоение обучающимися профессии слесарь и выдачи диплома о профессии рабочего с присвоением квалифицированного рабочего, служащего.

Выпускник, освоивший ОПОП ППКРС 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, подготовлен к освоению образовательной программы высшего образования.

1.7. Порядок реализации программы среднего общего образования в пределах программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии.

Срок освоения ОПОП для лиц, получающих СПО на базе основного общего образования увеличивается на 52 недели: из расчета:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)-39недель;
 - промежуточная аттестация-2недели;
 - каникулы—11недель.

При освоении общеобразовательного цикла обучающиеся выполняют индивидуальный проект. Индивидуальный проект выполняется обучающимся под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в выбранной одной или нескольких предметных областях.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

2.1. Область профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, осваивают образовательную программу:

17 Транспорт, 28 Производство машин и оборудования, 31 Автомобилестроение, 40 Сквозные виды деятельности в промышленности

Таблица 3 Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников образовательной программы среднего профессионального

образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

образования по прос	рессии 25.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин
Код	
профессионального	Наименование профессионального стандарта
стандарта	
40.002	Профессиональный стандарт
	«Сварщик»(утв. приказом Министерства труда и социальной
	защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н)Зарегистрировано в
	Минюсте РФ 13 февраля 2014 г. Регистрационный N 31301
17.056	Профессиональный стандарт «Слесарь по ремонту специального
	железнодорожного подвижного состава и механизмов»
	(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от
	13.04.2021 г. № 233н)Зарегистрировано в Минюсте РФ 17 мая
	2021 г. Регистрационный № 63480
31.004	Профессиональный стандарт «Специалист по мехатронным
	системам автомобиля» (от 13 марта 2017 года N
	275н)Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 4 апреля
	2017 года, регистрационный N 46238
40.067	Профессиональный стандарт «Слесарь по контрольно-
	измерительным приборам и автоматике»
	(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от
	РФ 3 ноября 2020 г. Регистрационный N 60720
	•
	30.09.2020 г. № 685н) Зарегистрировано в Министерстве юстиции

2.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемой квалификации Слесарь по ремонту строительных машин

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машинвыпускник, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению основных видов деятельности согласно получаемой квалификации квалифицированного рабочего, служащего

Таблица4

Наименование видов	Наименование профессиональных	Квалификация
деятельности	модулей	
1	2	3
Виды деятельности		
Техническое обслуживание и	ПМ.02 Техническое обслуживание	Слесарь по ремонту
ремонт систем, узлов,	и ремонт систем, узлов, приборов	строительных машин
приборов автомобилей и	автомобилей и строительных	
строительных машин при	машин при проведении	

проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки	подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	
Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	Слесарь по ремонту строительных машин
Вид деятельности по выбору в соответствии с направленностью «Слесарь по обслуживанию и ремонту автомобилей» Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов,	ПМ01Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов	Слесарь по ремонту строительных машин
приборов автомобилей	автомобилей	1

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

3.1. Общие компетенции

Код компете нции	Формулировка компетенции	Знания, умения
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных областях; порядок оценки результатов решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства

	1	W VOTTO HOTO WITHOUT TOTAL WY
		и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение
		применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе
		с использованием цифровых средств
ОК 03	Планировать	Умения: определять актуальность нормативно-
	и реализовывать собственное профессиональное	правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять
	и личностное развитие, предпринимательскую деятельность	и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;
	в профессиональной сфере, использовать	презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять
	знания по финансовой грамотности	бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять
	в различных жизненных	инвестиционную привлекательность
	ситуациях	коммерческих идей в рамках профессиональной
		деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования
		Знания: содержание актуальной нормативно-
		правовой документации; современная научная
		и профессиональная терминология; возможные
		траектории профессионального развития
		и самообразования; основы предпринимательской
		деятельности; основы финансовой грамотности;
		правила разработки бизнес-планов; порядок
		выстраивания презентации; кредитные банковские
		продукты
OK 04	Эффективно	Умения: организовывать работу коллектива
	взаимодействовать	и команды; взаимодействовать с коллегами,
	и работать в коллективе	руководством, клиентами в ходе профессиональной
	и команде	деятельности
		Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности
		<u>′</u>
OK 05	Осуществлять устную	личности; основы проектной деятельности Умения: грамотно излагать свои мысли
	и письменную	и оформлять документы по профессиональной
	коммуникацию	тематике на государственном языке, проявлять
	на государственном	толерантность в рабочем коллективе
	языке Российской	Знания: особенности социального и культурного
	Федерации с учетом	контекста; правила оформления документов
	особенностей	и построения устных сообщений
	социального	
	и культурного контекста	
OK 06	Проявлять гражданско-	Умения: описывать значимость своей профессии;
	патриотическую	применять стандарты антикоррупционного
	позицию,	поведения
	демонстрировать	Знания: сущность гражданско-патриотической
	осознанное поведение на	позиции, общечеловеческих ценностей;
	основе традиционных	значимость профессиональной деятельности по
	общечеловеческих	профессии; стандарты антикоррупционного
1	ценностей, в том числе	поведения и последствия его нарушения

	с учетом гармонизации межнациональных и	
	межнациональных и	i
1	·	
	межрелигиозных	
	отношений, применять	
	стандарты	
	антикоррупционного	
	поведения	
OK 07	Содействовать	Умения: соблюдать нормы экологической
	сохранению	безопасности; определять направления
	окружающей среды,	ресурсосбережения в рамках профессиональной
	ресурсосбережению,	деятельности по профессии осуществлять работу
	применять знания об	с соблюдением принципов бережливого
	изменении климата,	производства; организовывать профессиональную
	принципы бережливого	деятельность с учетом знаний об изменении
	производства,	климатических условий региона
	эффективно действовать	Знания: правила экологической безопасности при
	в чрезвычайных	ведении профессиональной деятельности;
	ситуациях	основные ресурсы, задействованные
	сит уациях	
		в профессиональной деятельности; пути
		обеспечения ресурсосбережения; принципы
		бережливого производства; основные направления
OIC 00	***	изменения климатических условий региона
OK 08	Использовать средства	Умения: использовать физкультурно-
	физической культуры	оздоровительную деятельность для укрепления
	для сохранения и	здоровья, достижения жизненных
	укрепления здоровья в	и профессиональных целей; применять
	процессе	рациональные приемы двигательных функций
	профессиональной	в профессиональной деятельности; пользоваться
	деятельности и	средствами профилактики перенапряжения,
	поддержания	характерными для данной профессии
	необходимого уровня	Знания: роль физической культуры
	физической	в общекультурном, профессиональном
	подготовленности	и социальном развитии человека; основы
		<u> </u>
		1 -
		1
OK 09	Пользоваться	
		·
	1	1 *
	1	
	• 1	
	и ипостранном языках	
		1
		-
		<u> </u>
i		и профессиональная лексика); лексический
OK 09	процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической	рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; средства профилактики перенапряжения Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая

	минимум,	относ	сящийся к опи	исанию предметов,
	средств	И	процессов	профессиональной
	деятельно	сти;	особенности	произношения;
	правила	чтени	ия текстов	профессиональной
	направлен	ности		

3.2. Виды деятельности и профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Техническое обслуживание	ПК 1.1.Определять	Практический опыт:
и ремонт систем, узлов,	техническое состояние	- технического осмотра систем,
приборов автомобилей	систем, агрегатов,	агрегатов и узлов автомобилей
	узлов, приборов	Умения:
	автомобилей для	- выполнять основные операции
	сохранения	технического осмотра, демонтажа,
	работоспособности,	сборки и регулировки систем, агрегатов и
	предупреждения	узлов автомобилей;
	отказов и	- выполнять работы по предупреждению
	неисправностей	отказов автомобиля и сохранения его
		работоспособного состояния
		Знания:
		- устройства автомобилей, назначения и
		взаимодействия основных узлов и
		деталей;
		- технологической последовательности
		технического осмотра систем, агрегатов
		и узлов автомобилей;
		- мер безопасности при выполнении
		работ
	ПК 1.2. Осуществлять	Практический опыт:
	комплекс мероприятий	- демонтажа систем, агрегатов
	по демонтажу и	и узлов автомобилей, выполнении
	ремонту систем,	комплекса работ по устранению
	агрегатов и узлов	неисправностей
	автомобилей для	Умения:
	устранения	- выполнять основные операции
	обнаруженных	технического осмотра, демонтажа,
	неисправностей	сборки и регулировки систем, агрегатов и
		узлов автомобилей
		Знания:
		- устройства автомобилей, назначения и
		взаимодействия основных узлов и
		деталей;
		- методов выявления и способов
		устранения неисправностей;
		- технологической последовательности
		демонтажа систем, агрегатов и узлов
		автомобилей;
		- мер безопасности при выполнении работ
	ПК 1.3. Выполнять	1
		Практический опыт:
	комплекс мероприятий	- сборки, регулировки и испытания
	по сборке, регулировке	систем, агрегатов и узлов автомобилей,
	и испытанию систем,	выполнения комплекса работ по
	агрегатов и узлов	устранению неисправностей

		T = -
	автомобилей, для	Умения:
	оценки качества	- выполнять основные операции
	выполненных работ	технического осмотра, демонтажа,
		сборки и регулировки систем, агрегатов и
		узлов автомобилей
		Знания:
		- устройства автомобиля, назначения и
		взаимодействия основных узлов и
		деталей;
		- технологической последовательности
		сборки и регулировки систем, агрегатов и
		узлов автомобиля;
		- мер безопасности при выполнении
	W. 2.1	работ
Техническое обслуживание	ПК 2.1. Определять	Практический опыт:
и ремонт систем, узлов,	техническое состояние	- оценки технического состояния систем,
приборов автомобилей и	систем, агрегатов,	агрегатов и узлов строительных машин,
строительных машин при	узлов, приборов	автомобилей;
проведении	автомобилей и	- применения методов, способов
подготовительных,	строительных машин,	и приёмов сохранения
сборочных операций перед	для сохранения	работоспособности автомобилей и
сваркой, зачистки и	работоспособности,	строительных машин, предупреждения
контроля сварных швов	предупреждения	отказов и неисправностей
после сварки	отказов и	Умения:
	неисправностей	- оценивать техническое состояние
		систем, агрегатов, узлов, приборов
		автомобилей и строительных машин;
		- использовать методы и способы
		сохранения работоспособности,
		предупреждения отказов систем,
		агрегатов, узлов, приборов автомобилей
		и строительных машин после
		выполнения сварочных работ
		Знания:
		- методов и способов определения
		технического состояния систем,
		агрегатов узлов, приборов автомобилей и
		строительных машин;
		- приёмов и способов, позволяющих
		сохранить работоспособность,
		предупредить отказы и неисправности
		систем, агрегатов, узлов и приборов
	ПК 2.2. Пертоположения	автомобилей и строительных машин
	ПК 2.2. Применять	Практический опыт:
	различные методы,	- ознакомления с конструкторской и
	способы и приемы	производственно-технологической
	сборки перед сваркой и	документацией
	сварки элементов	по сварке;
	конструкции	- проверки работоспособности и
	автомобилей и	исправности сварочного оборудования
	строительных машин, с	перед выполнением сварочных работ;
	сохранением	- зачистки ручным или
	эксплуатационных свойств	механизированным инструментом
	CDUMCIB	элементов конструкции (изделия, узлы,
		детали) под сварку; - выбора метода, способа и приёма
		пространственного положения сварного

шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
- сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
- сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках

Умения:

- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки

Знания:

- основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- правил подготовки кромок изделий под сварку;
- основных групп и марок свариваемых материалов, сварочных (наплавочных) материалов;
- устройства сварочного и вспомогательного оборудования, назначения и условий работы контрольно-измерительных приборов, правил их эксплуатации и области применения;
- правил сборки элементов конструкции под сварку;
- видов и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
- способов устранения дефектов сварных швов;
- правил технической эксплуатации электроустановок;
- норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
- правил по охране труда, в том числе на рабочем месте

ПК 2.3. Выполнять техническую подготовку сварочного производства перед сваркой элементов конструкции автомобилей и

Практический опыт:

- проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования;
- выбора метода, способа и приёма пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) перед

строительных машин при ремонте, для качественного выполнения сварочных работ выполнением сварочных работ;

- сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
- сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках

Умения:

- выполнять техническую подготовку сварочного оборудования перед сваркой элементов конструкции автомобилей и строительных машин;
- выполнять оценку качественного выполнения сварочных работ

Знания:

- основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- правил подготовки кромок изделий под сварку;
- правил сборки элементов конструкции под сварку;
- видов и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
- способов устранения дефектов сварных швов;
- правил технической эксплуатации электроустановок;
- норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
- правил по охране труда, в том числе на рабочем месте

ПК 2.4. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами, сохраняя работоспособное состояние автомобилей и строительных машин

Практический опыт:

- выбора сварочного оборудования, приспособлений и инструмента для выполнения сварочных работ, с сохранением заданных свойств элементов конструкции автомобилей и строительных машин

Умения:

- подготавливать оборудование, инструмент и приспособления для обеспечения качественного выполнения сварочных соединений с заданными свойствами элементов конструкции автомобилей и строительных машин;
- сохранять работоспособное состояние автомобилей и строительных машин, используя оборудование, приспособления и инструмент для сварки

Знания:

- устройства сварочного и вспомогательного оборудования, назначения и условий работы контрольно-измерительных приборов,

	правил их эксплуатации и области применения;
	_
	- основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений
	и обозначение их на чертежах;
	•
	- правил подготовки кромок изделий под
	сварку;
	- правил сборки элементов конструкции
	под сварку;
	- видов и назначения сборочных,
	технологических приспособлений
	и оснастки;
	- способов устранения дефектов сварных
	швов;
	- правил технической эксплуатации
	электроустановок;
	- норм и правил пожарной безопасности
	при проведении сварочных работ;
	- правил по охране труда, в том числе на
	рабочем месте
ПК 2.5. Хранить и	Практический опыт:
использовать	- использования сварочного
сварочную аппаратуру	оборудования, инструментов и
и инструменты в ходе	приспособлений при выполнении
производственного	процесса сварки;
процесса	- хранения сварочной аппаратуры
	в ходе производственного процесса
	Умения:
	- хранить сварочное оборудование и
	аппаратуру, в соответствии с
	требованиями производственного
	процесса;
	- использовать сварочную аппаратуру и
	инструмент в соответствии
	с требованиями производственного
	процесса
	Знания:
	- устройства сварочного и
	вспомогательного оборудования,
	назначение и условий работы
	контрольно-измерительных приборов,
	правил их эксплуатации и области
	применения;
	- условий хранения и использования
	сварочного оборудования
	и приспособлений в ходе
	производственного процесса;
	- правил технической эксплуатации
	электроустановок;
	- норм и правил пожарной безопасности
	при проведении сварочных работ;
	1
	- правил по охране труда, в том числе на
	- правил по охране труда, в том числе на рабочем месте
ПК 2.6. Определять	рабочем месте Практический опыт:
причины, приводящие	рабочем месте Практический опыт: - нахождения и устранения причин
•	рабочем месте Практический опыт:

конструкции автомобилей и строительных машин при ремонте соединению конструкций автомобилей и строительных машин при выполнении ремонтных работ;

- применением контроля измерительного инструмента собранных подготовленных И применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственнотехнологической документации сварке;
- контроля c применением измерительного инструмента собранных подготовленных И прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственнотехнологической документации сварке;
- зачистки механизированным инструментом сварных швов после сварки;
- удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)

Умения:

- использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией

Знания:

- причин, вызывающих появление дефектов сварных соединений конструкций автомобилей и строительных машин;
- методов и способов, предупреждающих появление дефектов в сварных конструкциях автомобилей и строительных машин:
- оборудования, позволяющего выявлять дефекты и устранять их появление;
- правил технической эксплуатации электроустановок;
- норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
- правил по охране труда, в том числе на

	рабочем месте
ПК 2.7. Предупреждать	Практический опыт:
дефекты сварных	
соединений элементов	- применения методов и способов выполнения сварочных работ
конструкции	по соединению элементов конструкции
автомобилей и	автомобилей и строительных машин,
строительных машин,	предупреждающих появление дефектов,
для получения	в процессе выполнения сварочных работ
качественной	по соединению конструкций;
продукции	- контроля с применением
	измерительного инструмента
	подготовленных и собранных с
	применением сборочных
	приспособлений элементов конструкции
	(изделий, узлов, деталей) на соответствие
	геометрических размеров требованиям
	конструкторской и производственно-
	технологической документации по
	сварке;
	- контроля с применением
	измерительного инструмента
	подготовленных и собранных на
	прихватках элементов конструкции
	(изделия, узлы, детали) на соответствие
	геометрических размеров требованиям
	конструкторской и производственнотехнологической документации по
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	сварке; - зачистки механизированным
	инструментов сварных швов после
	сварки;
	- удаления ручным или
	механизированным инструментом
	поверхностных дефектов (поры,
	шлаковые включения, подрезы, брызги
	металла, наплывы и т.д.)
	Умения:
	- использовать измерительный
	инструмент для контроля собранных
	элементов конструкции (изделий, узлов,
	деталей) на соответствие геометрических
	размеров требованиям конструкторской и
	производственно-технологической
	документации по сварке
	Знания:
	- способов и методов, препятствующих
	появлению дефектов сварных
	соединений конструкций автомобилей и
	строительных машин;
	- методов и способов, предупреждающих
	появление дефектов
	в сварных конструкциях автомобилей и
	строительных машин;
	- оборудования, позволяющего выявлять
	дефекты и устранять их

	ПК 2.8. Оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин	появление; - правил технической эксплуатации электроустановок; - норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ; - правил по охране труда, в том числе на рабочем месте Практический опыт: - оформления конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке Умения: - пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией; - оформлять документацией; - оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин Знания:
		- оборудования и инструмента для выполнения контроля качества сварных швов после сварки; - норм и требований по оформлению документации по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин; - правил по охране труда, в том числе на рабочем месте
Техническое обслуживание	ПК 3.1. Выполнять	*
Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	ручную дуговую сварку различных деталей из	Практический опыт: - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; - проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; - настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; - настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва; - выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;

- организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда

Умения:

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- выполнять сварку различных деталей и конструкций деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва

Знания:

- основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах;
- основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом;
- сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из конструкционной и углеродистой стали и конструкций в пространственных положениях сварного шва;
- причин возникновения дефектов сварных швов, способов их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом;
- норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей ИЗ сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного IIIRa

Практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки;подготовки и проверки сварочных

- материалов для ручной дуговой сварки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин, выполненных из сплавов металлов;
- настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва;
- выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва;
- организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда

Умения:

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- выполнять сварку различных деталей и конструкций деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва

Знания:

- основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах;
- основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом;
- сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из сплавов металлов в различных пространственных положениях сварного шва;
- причин возникновения дефектов сварных швов, способов их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке деталей и

T		
		конструкций из сплавов металлов
		плавящимся покрытым электродом;
		- норм и правил пожарной безопасности
		при проведении сварочных работ
ПК 3.3.	Выполнять	Практический опыт:
ручную	дуговую	- проверки оснащенности сварочного
наплавку	покрытым	поста для выполнения ручной наплавки
электродом	_	деталей и конструкций автомобилей и
деталей	1	строительных машин;
		- проверки работоспособности
		и исправности оборудования поста
		ручной наплавки плавящимся покрытым
		электродом;
		- проверки наличия заземления
		сварочного поста ручной дуговой
		наплавки;
		- подготовки и проверки сварочных
		материалов для ручной наплавки деталей
		и конструкций из сплавов металлов;
		- настройки оборудования ручной
		дуговой наплавки плавящимся покрытым
		электродом для выполнения наплавки,
		-
		деталей и элементов конструкции автомобилей и строительных машин;
		- выполнения ручной дуговой наплавки
		плавящимся покрытым электродом
		различных деталей и конструкций автомобилей
		10
		и строительных машин;
		- организации безопасного выполнения
		наплавочных работ на рабочем месте в
		соответствии с санитарно-техническими
		требованиями и требованиями охраны
		труда
		Умения:
		- проверять работоспособность
		и исправность оборудования для ручной
		наплавки плавящимся покрытым
		электродом;
		- настраивать сварочное оборудование
		для ручной дуговой наплавки
		плавящимся покрытым электродом;
		- выполнять наплавку различных деталей
		и конструкций автомобилей и
		строительных машин
		Знания:
		- основных типов, конструктивных
		элементов и размеров наплавочных работ
		плавящимся покрытым электродом, и
		обозначения их на чертежах;
		- основных групп и марок материалов,
		для выполнения наплавочных работ
		плавящимся покрытым электродом;
		- наплавочных материалов для ручной
		дуговой наплавки плавящимся покрытым
		электродом;
		- техники и технологии ручной дуговой

	наплавки плавящимся покрытым
	электродом различных деталей и
	элементов конструкции автомобилей,
	строительных машин;
	- причин возникновения дефектов
	наплавочных работ, способов их
	предупреждения и исправления при
	ручной дуговой наплавке деталей
	и конструкций из сплавов металлов
	плавящимся покрытым электродом;
	- норм и правил пожарной безопасности
	при проведении сварочных работ
ПК 3.4. Выполнять	Практический опыт:
ручную дуговую резку	- проверки оснащенности сварочного
металла плавящимся	поста для выполнения ручной дуговой
покрытым электродом	резки деталей и конструкций
покрытым электродом	автомобилей и строительных машин;
	- проверки работоспособности
	и исправности оборудования поста
	ручной дуговой резки;
	- проверки наличия заземления
	сварочного поста ручной дуговой резки;
	- подготовки и проверки сварочных
	материалов для ручной резки деталей и
	конструкций автомобилей
	и строительных машин;
	- настройки оборудования ручной
	дуговой резки плавящимся покрытым
	электродом для выполнения резки,
	деталей и элементов конструкции
	автомобилей и строительных машин;
	- выполнения ручной дуговой резки
	плавящимся покрытым электродом
	различных деталей и конструкций
	автомобилей и строительных машин;
	- организации безопасного выполнения
	работ по ручной дуговой резке на
	рабочем месте в соответствии с
	санитарно-техническими требованиями и
	требованиями охраны труда
	Умения:
	- проверять работоспособность
	и исправность оборудования для ручной
	дуговой резки плавящимся покрытым
	электродом;
	- настраивать сварочное оборудование
	для ручной дуговой наплавки
	плавящимся покрытым электродом;
	- выполнять резку различных деталей и
	конструкций автомобилей
	и строительных машин
	Знания:
	- основных типов, конструктивных
	элементов и размеров работ по
	выполнению ручной дуговой резки
	плавящимся покрытым электродом, и
	обозначения их на чертежах;
	ооозпачения ил на чертежах,

- основных групп и марок материалов
для выполнения работ по резке деталей и
элементов конструкции автомобилей и
строительных машин плавящимся
покрытым электродом;
- наплавочных материалов для ручной
дуговой резки плавящимся покрытым
1
электродом;
- техники и технологии ручной дуговой
резки деталей и элементов конструкции
автомобилей, строительных машин;
- причин возникновения дефектов работ
при выполнении резки, способы их
предупреждения и исправления при
ручной дуговой резке деталей и
конструкций автомобилей и
**
строительных машин;
- норм и правил пожарной безопасности
при проведении работ
по резке металла

4. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1. Учебный план и календарный учебный график

Учебный план по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин», размещен на официальном сайте университета http://derbent.dstu.ru/sveden/education/eduop/

План учебного процесса, составлен по циклам дисциплин, включает базовую и вариативную части, перечень дисциплин, междисциплинарных курсов, их трудоемкость и последовательность изучения, а также разделы практик, форму промежуточной и государственной итоговой аттестации. При формировании учебного плана объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППКРС, использован на увеличение времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части в целях углубления подготовки, а также на дополнение изучаемых дисциплин.

При реализации, адаптированной ОПОП, разработанной в соответствии с образовательным стандартом, факультативные и элективные дисциплины (модули), а также специализированные адаптационные дисциплины (модули) включаются в вариативную часть указанной программы.

Календарный учебный график размещен на официальном сайте университета http://derbent.dstu.ru/sveden/education/eduop/

Календарный учебный график соответствует содержанию учебного плана в части соблюдения продолжительности семестров, промежуточных аттестаций (зачетно-экзаменационных сессий), практик, каникулярного времени.

4.2. Рабочие программы дисциплин (модулей)

Рабочие программы учебных дисциплин (модулей) состоят из следующих компонентов:

- Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины;
- Структура и содержание учебной дисциплины;
- Условия реализации учебной дисциплины;
- Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

В содержании рабочей программы учебной дисциплины прописаны как теоретические, так и практические занятия, задания для самостоятельной работы. По каждому виду учебной деятельности указано время выполнения. Приведен перечень основной и дополнительной литературы, Интернет-ресурсов, а также таблица контроля и оценки результатов освоения учебной дисциплины или профессионального модуля.

В программах модулей также приведены примерные виды работ по учебной и производственной практике. Рабочие программы учебных дисциплин имеют внутреннюю рецензию.

Аннотации рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей размещены на официальном сайте университета http://derbent.dstu.ru/sveden/education/eduop/

4.3. Программы практик

В соответствии с п. 7.12 ФГОС СПО по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин» раздел ОПОП СПО «Учебная и производственная практики» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся. В состав учебного плана по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин» входят две практики: учебная и производственная.

Учебная практика (производственное обучение) и производственная практика проводятся колледжем при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика (производственное обучение) реализуется рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика реализуется концентрированно в несколько периодов. Основными постоянными базами практики по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин» является АО "ПАТП" г. Дербент.

Программа практической подготовки в форме учебной практики (производственного обучения)

Целью учебной практики (производственного обучения) по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин» является комплексное освоение обучающимся всех видов профессиональной деятельности по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО), формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение опыта практической работы обучающимся по профессии.

Задачей учебной практики (производственного обучения) по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин» является: формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Учебная практика проводится рассредоточенно, чередуясь с уроками теоретического обучения, как правило, в мастерских, лабораториях, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах и других подразделениях образовательного учреждения.

Программа практической подготовки в форме производственной практики

Целью производственной практики по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин» является комплексное освоение обучающимся всех видов профессиональной деятельности по профессии среднего профессионального образования, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение опыта практической работы обучающимся по профессии.

Задачей производственной практики является закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм (далее организация).

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Электронные версии программ практик опубликованы на официальном сайте университета http://derbent.dstu.ru/sveden/education/eduop/

5. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОПОП СПО

5.1. Материально-техническое обеспечение реализации образовательной программы

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной и воспитательной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- черчения;
- безопасности жизнедеятельности;
- конструкции строительных машин и автомобилей;
- технической механики и гидравлики;
- электротехники;
- социально-гуманитарных дисциплин.

Лаборатории:

- материаловедения;
- двигателей внутреннего сгорания;
- электрогидравлического оборудования дорожно-строительных машин и автомобилей;
 - эксплуатации и ремонта дорожно-строительных машин и автомобилей.

Мастерские:

Слесарная;

Электрогазосварочная.

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал;

и др.

Материально-техническое оснащение кабинетов, лабораторий, мастерских и баз практики по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

Образовательная организация «Технический колледж», реализующая программу по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий. Минимально необходимый для

реализации ООП перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

Оснащение кабинетов

«Кабинет черчения»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- шкафы;
- информационные стенды;
- компьютеры с доступом в сеть Интернет;
- стол для маломобильных групп обучающихся;
- комплект инструментов классных;
- набор гипсовых геометрических фигур;
- стенд демонстрационный для работ обучающихся;
- чертёжные инструменты обучающихся (готовальня);
- линейка чертежная (рейсшина);
- специальное программное обеспечение.

«Кабинет безопасности жизнедеятельности»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- стол для маломобильных групп обучающихся;
- информационные стенды;
- манекен-тренажёр для проведения реанимационных мероприятий с необходимым программным обеспечением;
 - аптечка (укомплектованная);
 - дозиметр;
 - противогазы;
 - респираторы;
 - лазерный тир;
 - винтовка пневматическая;
 - макеты автоматов;
 - прибор войсковой химической разведки;
 - носилки;
- оборудование для оказания первой медицинской помощи (шины, жгуты, индивидуальные перевязочные пакеты);
 - индивидуальный противохимический пакет;
 - сумка санинструктора (укомплектованная);
 - компас;
 - костюм химической и радиационной защиты.

«Кабинет электротехники»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- компьютеры с доступом в сеть Интернет
- стол для маломобильных групп обучающихся

- типовой тренажерный комплекс учебного оборудования «Теория электрических цепей», исполнение стендовое компьютерное;
- типовой тренажерный комплекс учебного оборудования «Теоретические основы электротехники», исполнение стендовое компьютерное;
- типовой тренажерный комплекс учебного оборудования «Теория электрических цепей и основы электроники», исполнение стендовое компьютерное;
- типовой тренажерный комплекс учебного оборудования «Электрические машины» исполнение стендовое компьютерное;
- типовой тренажерный комплекс учебного оборудования «Электропривод» исполнение стендовое компьютерное;
 - информационные стенды

«Кабинет конструкции строительных машин и автомобилей»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- компьютеры с доступом в сеть Интернет;
- информационные стенды;
- стол для маломобильных групп обучающихся;
- наглядные пособия (плакаты, демонстрационные и электрофицированные стенды, макеты и действующие устройства);
 - агрегаты, узлы и механизмы строительных машин в ассортименте;
- комплект справочных материалов по тракторам, самоходным машинам, кранам

и т.д.;

- модели дорожно-строительных машин;
- комплект бензиновый двигатель в разрезе с навесным оборудованием и в сборе
 - со сцеплением в разрезе, коробкой передач в разрезе;
- комплект дизельный двигатель в разрезе с навесным оборудованием и в сборе
 - со сцеплением в разрезе, коробкой передач в разрезе;
 - комплект деталей кривошипно-шатунного механизма;
- комплект поршень в разрезе в сборе с кольцами, поршневым пальцем, шатуном
 - и фрагментом коленчатого вала;
 - комплект деталей газораспределительного механизма;
 - комплект деталей системы питания: дизельного и бензинового двигателя;
 - комплект деталей системы зажигания дизельного и бензинового двигателя;
 - комплект деталей системы охлаждения дизельного и бензинового двигателя;
- комплект деталей электрооборудования дизельного и бензинового двигателя;
- комплект деталей тормозной системы: главный тормозной цилиндр в разрезе; рабочий тормозной цилиндр в разрезе; тормозная колодка дискового тормоза; тормозная колодка барабанного тормоза.

«Кабинет технической механики и гидравлики»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- компьютеры с доступом в сеть Интернет;
- информационные стенды;
- стол для маломобильных групп обучающихся;
- наглядные пособия (плакаты, демонстрационные и электрофицированные стенды, макеты и действующие устройства);
- комплекты учебно-наглядных пособий «Детали машин», «Сопротивление материалов»;
- набор деталей и механизмов: валы, подшипники, муфты, зубчатые колеса, редукторы (в ассортименте), домкрат, лебедка;
 - уровнемеры двух видов;
 - манометр деформационный, электрический;
 - ареометры;
 - шестеренные гидромашины;
 - радиально-поршневые гидромашины;
 - аксиально-поршневые гидромашины;
- аксиально-поршневой насос, регулируемый с шатунным приводом блока цилиндров;
 - ручной золотниковый гидравлический распределитель экскаватора;
 - гидравлические дроссели;
 - гидравлические аккумуляторы;
- вспомогательная гидравлическая аппаратура в комплекте (РВД, фитинги, фильтры, бак гидравлический).

«Кабинет социально-гуманитарных дисциплин»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- компьютеры с доступом в сеть Интернет;
- информационные стенды;
- стол для маломобильных групп обучающихся;
- тематические видеофильмы;
- печатные пособия;
- витрины с натурными образцами;
- комплект Символы России;
- Конституция России;
- карты и атласы.

Оснащение помещений, задействованных при организации самостоятельной и воспитательной работы.

«Кабинет самостоятельной и воспитательной работы»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- компьютеры с доступом в сеть Интернет;
- информационные стенды;
- стол для маломобильных групп обучающихся;

Оснащение лабораторий

«Лаборатория материаловедения»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия;
- универсальный лабораторный стенд по сопротивлению материалов со столом/ с плитой;
 - печь муфельная (10 л; 1150 0C);
 - стационарный твердомер по Роквеллу;
 - закалочный бак;
 - микроскоп металлографический (увеличение х100...х1000 крат);
 - цифровая камера для микроскопа (5 мегапикселей);
 - шлифовально-полировальный станок;
 - электронный альбом фотографий (100 шт.) микроструктур сталей и сплавов.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением профессионального назначения.

«Лаборатория двигателей внутреннего сгорания»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- щит электропитания ЩЭ (220В, 2кВт) в комплекте с УЗО;
- лабораторные столы (по количеству обучающихся» со съемными панелями;
- рабочее место преподавателя;
- комплект слесарных инструментов и приспособлений, контрольноизмерительных приборов и технологические карты для проведения технического обслуживания и диагностирования механизмов и систем ДВС;
 - инструкции и плакаты по охране труда;
 - рядный или V-образный бензиновый двигатель;
 - рядный или V-образный дизельный двигатель;
 - обкаточно-тормозной стенд для двигателей.

Технические средства обучения:

- диагностическое оборудование: (система компьютерной диагностики с необходимым программным обеспечением;
 - топливный насос высокого давления в разрезе(стенд);
 - лабораторный стенд «Действующий дизельный двигатель».

«Лаборатория электрогидравлического оборудования дорожностроительных машин и автомобилей»:

- лабораторные столы (по количеству обучающихся) со съемными панелями;
- рабочее место преподавателя;
- гидравлические насосы с золотниковым распределителем;
- силовые гидроцилиндры;
- масляный бак и арматура;

- панель с органами управления гидравлического экскаватора;
- приборы для контроля гидравлических механизмов;
- -инструмент, приспособления, инструктивные карты для ремонта гидравлических устройств.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением профессионального назначения
 - комплект учебно-методической документации;
 - наглядные пособия;
 - типовой комплект оборудования «Система энергоснабжения автомобиля»

«Лаборатория эксплуатации и ремонта дорожно-строительных машин и автомобилей»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- поворотная платформа самоходного крана с подъёмным механизмом и механизмами управления; ходовые части дорожно-строительных машин на гусеничном и колёсном движителях;
- рабочие агрегаты трансмиссии, ходовой части и управления дорожностроительных машин;
- оборудование и приборы для диагностирования технического состояния агрегатов машин;
 - демонстрационные стенды узлов и систем автомобилей;
 - комплект плакатов;

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением профессионального назначения.

Оснащение мастерских

Мастерская «Слесарная»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- верстак слесарный с параллельными поворотными тисками, индивидуальным освещением и защитными экранами;
 - комплект измерительных и разметочных слесарных инструментов;
 - сверлильный станок;
 - заточный станок;
 - ножницы по металлу;
 - вытяжная и приточная вентиляция.

Мастерская «Электрогазосварочная»:

- пост преподавателя с демонстрационным столом с затемненными стеклами;
- централизованная система снабжения сварочным защитным газом;
- рабочие места для газовой, электродуговой сварки и сварки в среде защитных газов;
 - слесарный стол с тисками и набором слесарных инструментов;

- технологические карты, технические средства обучения.
- комплект плакатов «Способы сварки и наплавки».

Оснащение баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и имеет наличие оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Обслуживание грузовой техники». Производственная практика реализуется в организациях соответствующего профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области 17 Транспорт, 28 Производство машин и оборудования, 31 Автомобилестроение, 40 Сквозные виды деятельности в промышленности.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

5.2. Учебно-методическое информационное обеспечение реализации образовательной программы

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих обеспечена учебно - методической документацией и материалами по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам, видам практик.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих обеспечена доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин, междисциплинарных курсов программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатными/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебнометодическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу(включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет. В качестве основной литературы университет использует учебники, учебные пособия, предусмотренные ПООП. Библиотечный фонд помимо учебной литературы включает официальные справочно-библиографические и периодические издания. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда.

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа, для каждого обучающегося из любой очки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

Выбор методов и средств обучения, образовательных технологий и учебнометодического обеспечения реализации, адаптированной ОПОП осуществляется с учетом индивидуальных возможностей обучающихся из числа обучающихся-инвалидов и лиц с ограниченными возможностями.

В университете обеспечивается возможность просмотра содержания сайта университета слабовидящими обучающимися. Создан и поддерживается в актуальном состоянии специальный раздел Инклюзивное обучение на сайте университета в сети «Интернет», который предоставляет информацию об условиях поступления и обучения в университете инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

5.3. Кадровое обеспечение реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 17 Транспорт, 28 Производство машин и оборудования, 31 Автомобилестроение, 40 Сквозные виды деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и профессиональных стандартах.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 17 Транспорт, 28 Производство машин и оборудования, 31 Автомобилестроение, 40 Сквозные виды деятельности в промышленности, не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности17 Транспорт, 28 Производство машин и оборудования, 31 Автомобилестроение, 40 Сквозные виды деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих программы профессиональных модулей образовательной программы, составляет более 25 процентов.

Педагогические кадры имеют среднее и (или) высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (профессионального модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение профессионального цикла, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (междисциплинарного курса в рамках модуля), имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

Мастера производственного обучения по данной профессии проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЯЕМЫМ МЕХАНИЗМАМ ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ОПОПСПО ППКРС

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин» оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся в виде демонстрационного экзамена. Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по ППКРС осуществляется в соответствии действующим законодательством об образовании, требованиями ФГОС СПО, а также действующими локальными актами колледжа.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Формой итоговой государственной аттестации является демонстрационный экзамен.

Качество образовательной программы определяется в рамках системы внутренней оценки, а также системы внешней оценки на добровольной основе.

В целях совершенствования образовательной программы университет при проведении регулярной внутренней оценки качества образовательной программы привлекает работодателей и их объединения, иных юридических и (или) физических лиц, включая педагогических работников университета.

Внешняя оценка качества образовательной программы может осуществляться в рамках профессионально-общественной аккредитации, проводимой работодателями, их объединениями, а также уполномоченными ими организациями, в том числе иностранными организациями, либо авторизованными национальными профессионально-общественными организациями, входящими в международные структуры, с целью признания качества и уровня подготовки выпускников, освоивших образовательную программу, отвечающими требованиям профессиональных стандартов, требованиям рынка труда к специалистам соответствующего профиля.

6.1.Фонд оценочных средства для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

В соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений по этапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) сформирован фонд оценочных средств, позволяющий оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Контрольно-оценочные средства для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации представлены в виде перечня в рабочих программах учебных дисциплин (модулей), практик в разделе «Контроль и оценка результатов освоения дисциплины (модуля), практики».

Содержание оценочных средств для текущего контроля успеваемости представлено в рамках электронных курсов на образовательном портале университета http://derbent.dstu.ru/sveden/education/eduop/

Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю) или практике включает в себя:

- перечень формируемых компетенций;
- результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке;

- перечень проверяемых умений и знаний, направленных на формирование общих и профессиональных компетенций;
 - перечень вопросов и заданий для промежуточной аттестации по дисциплине;
 - пакет экзаменатора;
 - критерии оценки.

При проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации у обучающихся, обучающихся по адаптированным ОПОП, учитываются психофизические особенности обучающихся-инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья и возможность предоставления ассистента по их письменному заявлению.

6.2.Программа государственной итоговой аттестации выпускников

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной программы среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин).

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012г. № 273-Ф3 «Об образовании в Российской Федерации», приказом Министерства просвещения РФот 8 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении порядка проведения ГИА по образовательным программам СПО» (в ред. Приказов Минпросвещения РФ от 05.05.2022 N 311, от 19.01.2023 N 37), Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, Уставом ТК, рабочим учебным планом по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

К государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Государственная итоговая аттестация (далее — ГИА) является обязательной для образовательных организаций СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. Выпускники, освоившие программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, выполняют выпускную квалификационную работу в виде демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Демонстрационный экзамен для студентов технического колледжа проводится по базовому уровню на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных ФГОС СПО;

Демонстрационный экзамен базового уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания (далее - оценочные материалы), разрабатываемых организацией, определяемой Министерством просвещения Российской Федерации из числа подведомственных ему организаций (далее - оператор). (в ред. Приказа Минпросвещения РФ от 19.01.2023 N 37)

Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, примерный план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий. (в ред. Приказа Минпросвещения РФ от 19.01.2023 N 37)

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

Министерство просвещения Российской Федерации обеспечивает размещение разработанных комплектов оценочной документации на официальном сайте оператора в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть "Интернет") не позднее 1 октября года, предшествующего проведению ГИА. (в ред. Приказа Минпросвещения РФ от 05.05.2022 N 311)

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена (далее - центр проведения экзамена), представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: «Слесарь по ремонту строительных машин»

Для государственной итоговой аттестации образовательной организацией «Технический колледж» разработаны программа государственной итоговой аттестации

Основные сроки проведения государственной итоговой аттестации определены календарным учебным графиком и составляет 1 неделю.

Электронная версия программы государственной итоговой аттестации опубликована на сайте университета http://derbent.dstu.ru/sveden/education/eduop/

7. ХАРАКТЕРИСТИКА ВОСПИТАТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ С ОБУЧАЮЩИМИСЯ

Воспитательный процесс образовательного учреждения - это сложнейший многогранный процесс прямого, непосредственного воздействия образовательной среды на обучающихся, где сама образовательная среда определяется через систему влияний и условий формирования личности по заданному образцу, а также возможностей для ее развития, содержащихся в социальном и предметном окружении.

В Госстандарте профессионального образования указаны единые требования, которые позволяют смоделировать содержательную сторону образовательного процесса и сформулировать основные, достаточно точно показатели качества обучения. Это является основой для более четкого определения контуров модели специалиста, позволяющих отобрать объем и структуру знаний и умений, формируемых качеств по конкретной профессии. В свою очередь это определяет содержание всего учебно-воспитательного процесса профессионального образования.

Педагог профессионального обучения должен понимать прямую взаимосвязь организации учебно-воспитательного процесса и его согласования с возможностями обучаемых в рамках ФГОС. Подготовка молодежи по избранной профессии должна проводиться на основе личностно ориентированного обучения. Практика показывает, что единые требования к обязательному минимуму получаемых знаний всегда выполняются там, где для обучающихся создана атмосфера последовательного и целенаправленного их включения в решение учебно-воспитательных и производственных задач разной сложности. Посильность и постепенность позволяют использовать обучение как способ развития и воспитания личности.

Воспитательная работа в профессиональных учебных заведениях имеет свои особенности. Здесь идет продолжение воспитательного процесса на заключительном этапе формирования личности. Это самый сложный этап, когда перед педагогическим коллективом стоит задача выпустить из учебного заведения квалифицированного специалиста, современного рабочего с наименьшим наследием вредных привычек.

Оптимальной считается такая организация учебно-воспитательного процесса, которая обеспечивает в максимально возможной мере решение всего комплекса задач обучения, воспитания и развития при минимально необходимых расходах времени, усилий педагога и обучающихся.

Задачи воспитательной работы в Техническом колледже:

- -развитие мировоззрения и актуализация системы базовых ценностей личности;
- -приобщение студенчества к общечеловеческим нормам морали, национальным устоям и академическим традициям;
- -воспитание уважения к закону, нормам коллективной жизни, развитие гражданской и социальной ответственности;
- -воспитание положительного отношения к труду, воспитание социально значимой целеустремленности и ответственности в деловых отношениях;
- -обеспечение развития личности и ее социально-психологической поддержки, формирование личностных качеств, необходимых для эффективной профессиональной деятельности;
- -выявление и поддержка талантливой молодежи, из числа обучающихся, формирование организаторских навыков, творческого потенциала, вовлечение обучающихся в процессы саморазвития и самореализации;
 - -формирование культуры и этики профессионального общения;
- -воспитание внутренней потребности личности в здоровом образе жизни, ответственного отношения к природной и социокультурной среде;
 - -повышение уровня культуры безопасного поведения;
- -развитие личностных качеств и установок, социальных навыков и управленческих способностей.

Исходя из целей и задач воспитания, выделяются следующие направления воспитательной работы:

—гражданско-патриотическое воспитание и развитие правовой культуры достигается через преподавание гуманитарных дисциплин (история, правоведение и пр.), так и через участие в подготовке и проведении различных внеучебных мероприятий гражданско-патриотического содержания, участие во Всероссийских, региональных акциях, конкурсах.

—духовно-нравственное воспитание осуществляется через содержание образования, в особенности его гуманитарной составляющей, так и через участие в подготовке и проведении различных внеучебных мероприятий духовно-нравственного содержания, шефство над домами престарелых, детскими домами, помощь малоимущим, донорство.

профессиональное воспитание осуществляется через содержание образования, в которого идет профессионально-личностное становление будущего процессе специалиста, что подразумевает акцентуализацию нравственных, психологопедагогических аспектов профессиональной деятельности будущих специалистов, а также через организацию проведение внеучебных мероприятий, содействующих И трудоустройству выпускников И ИХ адаптации на рынке труда, усилению профессиональных компетенций посредством участия в тренингах, деловых играх, встречах с работодателями и пр.

—волонтерство и социальное проектирование осуществляется через организацию работы молодежных объединений данного направления, участие в мероприятиях и акциях добровольческой направленности, организацию курсов повышения квалификации по направлению «Добровольчество и волонтерство», проведение внеучебных мероприятий, популяризирующих социальное проектирование и добровольческую деятельность.

-культурно-эстетическое воспитание творчество. Данное И осуществляется через организацию посещения музеев, выставок, культурных мероприятий, участие в подготовке и проведении различных внеучебных мероприятий творческой направленности, участие в различных культурных фестивалях, конкурсах на различных уровнях и находит свое выражение в стимулировании деятельности творческих студий, как одной из форм студенческого самоуправления.

-физическое воспитание, оздоровительная работа, пропаганда здорового образа жизни осуществляется через преподавание дисциплины «Физическая культура», а также через участие в подготовке и проведении различных внеучебных мероприятий спортивной направленности, мероприятий по профилактике зависимостей и популяризации здорового образа жизни, организации спортивных секций, участии студентов в массовых спортивных мероприятиях различного уровня.

Университет располагает всеми необходимыми условиями и возможностями обеспечитьобщекультурные (социально-личностные) компетенциивыпускников, чтонеоднократноподтверждалось при получении лицензии на ведение образовательной деятельности, а также успешными карьерным и ростом и достижениями его выпускников.

Университет создает условия для личностного, профессионального и физического развития обучающихся, осваивающих ОПОП, формирования у них социально значимых, нравственных качеств, активной гражданской позиции и моральной ответственности за принимаемые решения.

Воспитательная работа по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин проводится в соответствии с рабочей программой воспитания и календарным планом воспитательной работы.

Рабочая программа воспитания и Календарный план воспитательной работы, являются частью основной образовательной программы, разрабатываются и реализуются в соответствии с действующими федеральными государственными образовательными стандартами, базируются на принципе преемственности и согласованности с целями и

содержанием Концепции воспитательной работы с обучающимися.

Рабочая программа воспитания в составе ОПОП разрабатывается на период реализации основной профессиональной образовательной программы и определяют комплекс ключевых характеристик системы воспитательной работы (принципы, методологические подходы, цель, задачи, направления, формы, средства и методы воспитания, планируемые результаты и др.)

Календарный план воспитательной работы в составе ОПОП разрабатывается на учебный год и конкретизируют перечень событий и мероприятий воспитательной направленности, которые организуются и проводятся образовательной организацией, кафедрами, отделениями и(или), в которых субъекты воспитательного процесса принимают участие.

В основу Рабочей программы воспитания положен комплекс методологических подходов, включающий: аксиологический (ценностно-ориентированный), системный, системно-деятельностный, культурологический, проблемно-функциональный, научно-исследовательский, проектный, ресурсный, здоровье сберегающий и информационный подходы.

Социально-культурная, воспитывающая среда университета выступает совокупность условий и элементов, при которых осуществляется жизнедеятельность субъектов образовательного пространства по обеспечению социализации личности, ее становлению на конкурентоспособного специалиста с высокими профессиональными, нравственными, гражданскими, общекультурными качествами, способностью самореализации, непрерывному совершенствованию. Социально-культурная представляет собой часть вузовской среды и направлена на удовлетворение потребностей и интересов личности в соответствии с общечеловеческими и национальными ценностями, а также направлена на сохранение здоровья обучающихся и обеспечение развития воспитательной работы образовательного процесса: развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе творческих коллективов, молодежных общественных организаций, спортивных и творческих клубов.

В университете развито студенческое самоуправление, основными органом которого является Объединенный совет обучающихся ДГТУ, на факультетах организована работа Студенческих советов. Действует первичная профсоюзная организация работников и студентов. В студенческих группах действуют кураторы из числа профессорскопреподавательского состава, а также старосты групп из числа обучающихся.

Большое внимание уделяется работе с родителями в соответствии со следующими целями:

- просветительская научить родителей видеть и понимать изменения, происходящие с детьми: активно используется такая форма работы, как родительские собрания, на которых рассматривают вопросы успеваемости, посещаемости, дисциплины обучающихся, воспитания здоровых в нравственном и физическом отношении людей, необходимости традиционных семейных ценностей в жизни обучающегося и др.:
- консультативная совместный педагогический поиск методов эффективного влияния на ребенка в процессе приобретения учебных навыков. Кураторы групп проводят встречи, беседы круглые столы вопросов и ответов с участием родителей; используется «телефоны доверия», работает консультативный пункт для родителей и др;
- коммуникативная это взаимодействие детей и родителей, проводятся совместные собрания детей и родителей; приглашение родителей для выступления о своей профессии перед учащимися группы и др.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы размещены на официальном сайте университетahttp://derbent.dstu.ru/sveden/education/eduop/

УТВЕРЖДАЮ

Ректор ФРБОУ ВО «ДГТУ»

Н.Л. Баламирзоев 2024 г.

Рассмотрено и одобрено на заседании Ученого совета « У → » С 6 2024 г. (протокол № 18)

Номер внутривузовской регистрации <u>СПО-13. 21.01</u> Дата регистрации <u>27.06.2024</u>

ПРОТОКОЛ ОБНОВЛЕНИЯ ОПОП на 2024/2025 учебный год

По профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин (квалификация: Слесарь по ремонту строительных машин).

(код и наименование)

С учетом развития науки, техники, культуры, экономики и социальной сферы, а также результатов мониторинга качества освоения программы произвести обновление ОПОП 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин (квалификация: Слесарь по ремонту строительных машин)

(код и направление)

на 2024/2025 учебный год с внесением следующих изменений и дополнений

№	Вид обновлений	Содержание	Причины
п/п		изменений,	(аргументы внесения
		вносимых в ОПОП	указанных изменений)
1	2	3	4
1.	Изменение состава	Переименована	Приказ Министерства
	дисциплин учебного плана	дисциплина	просвещения РФ от 1
		«Безопасность	февраля 2024 г. № 62
		жизнедеятельности»	«O внесении
		на «Основы	изменений в
		безопасности и	некоторые приказы
	*	защиты Родины».	Министерства
			просвещения
			Российской
			Федерации,
			касающиеся
			федеральных
			образовательных
			программ основного
			общего образования и
			среднего общего
			образования» (приказ
			вступает в силу с
			01.09.2024);
	•		Приказ Министерства
			образования и науки
			Российской

	4		Федерации РФ от 17 февраля 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (в ред. №8 от 27.12.2023, с изменениями, начало действия редакции с 01.09.2024)-
2.	Изменение или дополнение	Нет изменений	-
	содержания рабочих программ дисциплин (модулей)	42	
3.	Изменение программ	Нет изменений	_
3.	практической подготовки в форме	ПСТ ИЗМЕНЕНИИ	
	практической подготовки в форме		
4.	Изменение методических	Нет изменений	-
	материалов, обеспечивающих		
	реализацию ОПОП	11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	
5.	Изменение и/или дополнение	Нет изменений	-
	материально-технического		
	обеспечения и оснащенности		
	учебного процесса		
6.	Иные (инициативные) виды	Нет изменений	-
	обновления		

Протокол рассмотрения на заседании педагогического совета Технического колледжа (протокол N_0 6 от «07» июня 2024г.)

Проректор по учебной работе	<i>Песец</i> А.Ф.Демирова
Директор филиала ФГБОУ ВОДГТ	У
в г.Дербенте	Э.М.Мейланов
Директор Технического колледжа	
филиала ФГБОУ ВО ДГТУ	h /
в г.Дербенте	Э.К.Ибрагимов