

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Баламирзев Назим Лиодинович
Должность: Ректор
Дата подписания: 03.10.2026 11:09:11
Уникальный программный ключ:
043f149629b39f38c01fa342d88c83cd0a6921f



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДАГЕСТАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На базе основного общего образования

Квалификация выпускника
Сварщик

Утверждаю

Ректор, председатель Ученого
совета ДГТУ

«_____» _____ 2026 г.

Н.Л. Баламирзев

Номер внутривузовской
регистрации

Предприятия-работодатели:

Генеральный директор
акционерного общества
«Концерн Кизлярский
электромеханический завод»

И.М. Ахматов

Генеральный директор
акционерного общества
«Завод «Дагдизель»

Р.Н. Джалилов

Генеральный директор
акционерного общества
«Каспийский завод точной
механики»

Ш.Б. Фатуллаев

2026 год

Содержание

Раздел 1. Общие положения	4
1.1. Назначение образовательной программы	4
1.2. Нормативные документы.....	4
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы.....	5
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника.....	7
3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:	7
3.2. Профессиональные стандарты	7
3.3. Осваиваемые виды деятельности.....	8
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	9
4.1. Общие компетенции.....	9
4.2. Профессиональные компетенции	13
4.3. Матрица компетенций выпускника	18
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы.....	27
5.1. Учебный план	27
5.2. Календарный учебный график	31
5.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	32
5.4. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы.....	32
5.5. Практическая подготовка	32
5.6. Государственная итоговая аттестация.....	34
Раздел 6. Примерные условия реализации образовательной программы.....	34
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы.....	34
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	35
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	35
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	36
Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей	
Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин	
Приложение 3. Материально-техническое оснащение специальных помещений	
Приложение 4. Порядок организации государственной итоговой аттестации	
Приложение 5. Рабочая программа воспитания	

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение образовательной программы

Настоящая образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 (далее – ФГОС СПО).

ОПОП-П разработана с учетом отраслевого подхода, предусматривающего механизмы трансформации до основной профессиональной образовательной программы, с учетом запросов конкретных работодателей.

ОПОП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования. Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Порядок разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.04.2021 № 153);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 № 932);

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.12.2015 № 916н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2020 года № 677н «Об утверждении профессионального стандарта «Контролер сварочных работ».

1.3. Перечень сокращений

ВЧ – вариативная часть образовательной программы;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ОЧ – обязательная часть образовательной программы;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПП – профессиональный цикл;

ПС – профессиональный стандарт;

ТС – технические средства;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные
Профессиональные стандарты, соответствующих профессиональной деятельности выпускников	40.002 Сварщик (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н)
Отраслевые профессиональные стандарты, соответствующие профессиональной деятельности выпускников	Машиностроение 40.109 Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.12.2015 г. № 916н)
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

	Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Наличие документов (дипломов, свидетельств, удостоверений, сертификатов), подтверждающих квалификацию: - документ о профессиональном образовании или обучении; - документы о допуске к выполнению сварочных работ (сертификаты, удостоверения, свидетельства) в сферах деятельности, в которых устанавливаются дополнительные требования в области сварочного производства	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	
Квалификация выпускника	Сварщик.	
Направленности (при наличии):	1.Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки плавлением	
в т.ч. дополнительные квалификации	Сварщик полимерных материалов	
Нормативный срок реализации на базе ООО: на базе СОО:	1 год 10 мес. / 2952 ак.ч. 10 мес. / 1476 ак.ч.	
Срок и объем реализации образовательной программы, рекомендованный отраслью на базе ООО	Машиностроение	
	1 год 10 мес. / 2952 ак.ч.	
Рекомендуемое количество часов практики за весь период обучения / из них количество часов производственной практики	612/324	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	1152	859
социально-гуманитарный цикл	216	110
общепрофессиональный цикл	144	51
профессиональный цикл	252	86
в т.ч. практика:	612	612
- учебная	288	288
- производственная	324	324

Вариативная часть образовательной программы	288	161
в т.ч. дополнительный профессиональный блок (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль	216	89
ГИА в форме демонстрационного экзамена	36	
Всего	1476	1020

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.002 Сварщик	Приказ Минтруда России от 28.11.2013 № 701н (ред. от 10.01.2017)	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/01.3 Газовая сварка (наплавка) (Г) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
				В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
				В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных

				для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
				В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
				В/05.3 Термитная сварка (Т) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей)
				В/06.3 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э)) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование направленности 1 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки плавлением

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМ.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Код ЗУ	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:	
		1.	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		2.	определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		3.	выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		4.	владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		5.	оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:	
		1.	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		2.	структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		3.	основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		4.	методы работы в профессиональной и смежных сферах
		5.	порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:	
		1.	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		2.	выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		3.	оценивать практическую значимость результатов поиска
		4.	применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		5.	использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		6.	использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:	
		1.	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		2.	приемы структурирования информации
		3.	формат оформления результатов поиска информации

		4.	современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и
		5.	программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:	
		1.	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		2.	применять современную научную профессиональную терминологию
		3.	определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		4.	выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		5.	определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		6.	презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		7.	определять источники достоверной правовой информации
		8.	составлять различные правовые документы
		9.	находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		10.	оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:	
		1.	содержание актуальной нормативно-правовой документации
		2.	современная научная и профессиональная терминология
		3.	возможные траектории профессионального развития и самообразования
		4.	основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		5.	правила разработки презентации
		6.	основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:	
		1.	организовывать работу коллектива и команды
		2.	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	1.	психологические основы деятельности коллектива
		2.	психологические особенности личности
		Умения:	
		1.	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		2.	проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:	
		1.	правила оформления документов
		2.	правила построения устных сообщений
		3.	особенности социального и культурного контекста

ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения:	
		1.	проявлять гражданско-патриотическую позицию
		2.	демонстрировать осознанное поведение
		3.	описывать значимость своей профессии
		4.	применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:	
		1.	сущность гражданско-патриотической позиции
		2.	традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		3.	значимость профессиональной деятельности по профессии
		4.	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:	
		1.	соблюдать нормы экологической безопасности
		2.	определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
		3.	организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		4.	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		5.	эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:	
		1.	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		2.	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		3.	пути обеспечения ресурсосбережения
		4.	принципы бережливого производства
		5.	основные направления изменения климатических условий региона
		6.	правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной	Умения:	
		1.	использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		2.	применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		3.	пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии

	деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Знания:	
		1.	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		2.	основы здорового образа жизни
		3.	условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
		4.	средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:	
		1.	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		2.	участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		3.	строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		4.	кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		5.	писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:	
		1.	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		2.	основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		3.	лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		4.	особенности произношения
		5.	правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Код НУЗ	Показатели освоения компетенции
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	Навыки:	
		1.	ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
		Умения:	
		1.	пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
		Знания:	
		1.	основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные группы и марки свариваемых материалов
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	Навыки:	
		1.	выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Умения:	
		1	выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Знания:	
		1	правила подготовки кромок изделий под сварку
	ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	Навыки:	
		1	сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений,
		2	сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
		Умения:	
		1	применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
		Знания:	
		1	виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки.

	ПК.1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента	2	правила сборки элементов конструкции под сварку
		Навыки:	
		1	зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку
		2	зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки
		3	удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)
		Умения:	
		1	использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
		Знания:	
		1	способы устранения дефектов сварных швов
		2	правила технической эксплуатации электроустановок
	ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Навыки:	
		1	контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		2	контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Умения:	
		1	использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической

			документации по сварке
		Знания:	
		1	устройство сварочного и вспомогательного оборудования; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	Навыки:	
		1	проверки оснащённости сварочного поста РД
		2	проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД
		3	проверки наличия заземления сварочного поста РД
		Умения:	
		1	проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
		Знания:	
	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	1	устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД
		2	назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
		Навыки:	
		1	настройки оборудования РД для выполнения сварки
		Умения:	
		1	настраивать сварочное оборудование для РД
	ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	Знания:	
		1	основные группы и марки материалов, свариваемых РД
		2	сварочные (наплавочные) материалы для РД
		Навыки:	
		1	выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		Умения:	
		1	владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Знания:	

		1	выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
		2	причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
	ПК 2.4. Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Навыки:	
		1	выполнения РД простых деталей неответственных конструкций; выполнения дуговой резки простых деталей
		2	
		Умения:	
		1	владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		2	владеть техникой дуговой резки металла
		Знания:	
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	1	техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		2	дуговая резка простых деталей
		3	основные группы и марки материалов, свариваемых РД
		3	сварочные (наплавочные) материалы для РД
		Навыки:	
		1	владения техникой дуговой резки металла
		Умения:	
		1	владеть техникой дуговой резки металла
		Знания:	
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Навыки:	
		1	настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
		Умения:	
		1	настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

		Знания:	
		1	основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	Навыки:	
		1	выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		Умения:	
		1	владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Знания:	
		1	выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
		2	причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Навыки:	
		1	выполнения частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций
		Умения:	
		1	владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		Знания:	
		1	техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО профессиональным стандартам, квалификационным справочникам
 Наименование направленности 1 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки плавлением

Наименование ВД	Код и наименование ПК	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД 1 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
	ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки

	механизированного инструмента.			
	ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
ВД 2 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ПК 2.3. Выполнять	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка,	В/02.3 Ручная дуговая сварка

	предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке		резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ПК 2.4 Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ВД 3 Выполнение частично	ПК 3.1. Настраивать	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка,	В/04.3 Частично

механизированной сварки (наплавки) плавлением	сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками

4.3.2. Матрица соответствия отраслевым требованиям дополнительных видов деятельности, компетенций выпускника, не отраженных в матрице компетенций выпускника по ФГОС СПО

Дополнительные квалификации, компетенции (Машиностроение)	Соответствие ПС		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	40.002 Сварщик			
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Сварщик полимерных материалов 40.002 Сварщик	А – Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/07.2 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э) простых деталей неответственных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)	Освоение профессии рабочего 18346 Сварщик полимерных материалов	ДПК 4.1. Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.
Требования к результатам освоения дополнительных компетенций, квалификаций				
Владеть навыками: проверка оснащённости сварочного поста для нг, ни, э проверка работоспособности и исправности оборудования для сварки нг, ни, э проверка наличия заземления оборудования для нг, ни, э подготовка и проверка применяемых для нг, ни, э материалов (газ- теплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (муфты, тройники и т.д.) настройка оборудования для выполнения нг, ни, э выполнение механической подготовки деталей, свариваемых нг, ни, э установка свариваемых деталей в технологические приспособления с последующим контролем выполнение нг, ни, э простых деталей неответственных конструкций контроль с применением измерительного инструмента сваренных нг, ни, э деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых нг, ни и э, и обозначение их на чертежах				

основные группы и марки материалов, свариваемых нг, ни и э
сварочные материалы для нг, ни и э
основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении
устройство сварочного и вспомогательного оборудования для сварки нг, ни и э, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
способы и основные правила механической подготовки деталей для сварки нг, ни и э
техника и технология сварки нг, ни и э стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых сварных соединений простых деталей неответственных конструкций
причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

Уметь:
подготавливать и проверять применяемые для нг, ни, э материалы (газ- теплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (муфты, тройники и т.д.))
проверять работоспособность и исправность оборудования для нг, ни и э
настраивать сварочное оборудование для нг, ни и э
устанавливать свариваемые детали в технологические приспособления с последующим контролем
владеть техникой нг, ни и э стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых сварных соединений простых деталей неответственных конструкций
контролировать с применением измерительного инструмента сваренные нг, ни и э детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией

4.3.3. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-II СПО профессии

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОЦ	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
<i>ООД</i>	<i>Общеобразовательные дисциплины</i>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ООД.01	Русский язык	ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.
ООД.02	Литература	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
ООД.03	География	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ООД.04	Иностранный язык	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.
ООД.05	История	ОК 02.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.06	Биология	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.
ООД.07	Физическая культура	ОК 01.; ОК 04.; ОК 08.
ООД.08	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.
ООД.09	Обществознание	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.
ООД.10	Химия	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.
ООД.11	Информатика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.
ООД.12	Физика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.
ООД.13	Математика	ОК 01.; ОК 02.
<i>ДООД</i>	<i>Дополнительные общеобразовательные дисциплины, дисциплины по выбору</i>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 06.; ОК 09.
ДООД.01	Индивидуальный проект	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
<i>ДВ</i>	<i>Дисциплины по выбору</i>	ОК 03.; ОК 06.
ДВ.01.01	Право	ОК 03.; ОК 06.
ДВ.01.02	Экология	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 4.1.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
СГ.01	История России	ОК 02.; ОК 05.; ОК 06.
СГ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.

СГ.02	Безопасность жизнедеятельности	ОК 04.; ОК 07.
СГ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 07.
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.
<i>ОП</i>	<i>Общепрофессиональный цикл</i>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.5.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 02.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.3.
ОП.02	Основы электротехники	ОК 01.; ПК 1.5.; ПК 3.2.
ОП.03	Материаловедение	ПК 2.3.; ПК 3.1.
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 04.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.5.; ПК 2.2.
<i>П</i>	<i>Профессиональный цикл</i>	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 4.1.
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
УП.01.01	Учебная практика	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ПП.01.01	Производственная практика	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.
МДК.02.01	Основы технологии сварки	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.
УП.02.01	Учебная практика	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.
ПП.02.01	Производственная практика	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.

ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.
ПМ.03	Выполнение частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
УП.03.01	Учебная практика	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
ПП.03.01	Производственная практика	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
ДПМ.04	Освоение профессии рабочего 18346 Сварщик полимерных материалов	ПК 4.1.
ДМДК.04.01	Освоение профессии рабочего 18346 Сварщик полимерных материалов	ПК 4.1.
УП.04.01	Учебная практика	ПК 4.1.
ПП.04.01	Производственная практика	ПК 4.1.
ПМ.04.01(К)	Квалификационный экзамен	ПК 4.1.
<i>ДПБ.01</i>	<i>Дополнительный профессиональный блок, включая цифровой блок</i>	ОК 01.; ОК 02.
ДПБ.01.01	Цифровые технологии на предприятиях в отрасли машиностроения	ОК 01.; ОК 02.
<i>ГИА</i>	<i>Государственная итоговая аттестация</i>	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПКД 4.1.
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПКД 4.1.

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Считат ь в плане	Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации			Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Учебные занятия	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Курс 1		Курс 2	
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.						Сем. 1	Сем. 2	Сем. 3	Сем. 4
											Итого	Итого	Итого	Итого
ОП. ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	450	1404		72	648	828		
+	ООД	Общеобразовательные дисциплины	2222		12222 22222	1401	426	1329		72	594	807		
+	ООД.01	Русский язык	2			79	24	61		18	36	43		
+	ООД.02	Литература			2	96	37	96			54	42		
+	ООД.03	География			2	78	16	78			36	42		
+	ООД.04	Иностранный язык			2	78	30	78			36	42		
+	ООД.05	История			2	135	30	135			72	63		
+	ООД.06	Биология			2	63	16	63				63		
+	ООД.07	Физическая культура			12	62	24	62			36	26		
+	ООД.08	Основы безопасности и защиты Родины			2	63	16	63				63		
+	ООД.09	Обществознание			2	78	16	78			36	42		
+	ООД.10	Химия			2	63	16	63				63		
+	ООД.12	Физика	2			178	77	160		18	72	106		
+	ООД.13	Математика	2			310	62	292		18	162	148		
+	ООД.11	Информатика	2			118	62	100		18	54	64		
+	ДООД	Дополнительные общеобразовательные дисциплины, дисциплины по выбору			12	75	24	75			54	21		
+	ДУП.01	Индивидуальный проект			2	39	16	39			18	21		

+	ДВ	Дисциплины по выбору			1	36	8	36			36			
+	ДВ.01.01	Право			1	36	8	36			36			
-	ДВ.01.02	Экология			1	36	8	36			36			
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	948	1210	176	90			648	828
СГ. Социально-гуманитарный цикл						216	110	168	39	9			144	72
+	СГ.01	История России			3	36	15	30	6				36	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3			36	22	22	5	9			36	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			3	36	15	30	6				36	
+	СГ.04	Физическая культура		3		36	30	30	6				36	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		4		36	14	28	8					36
+	СГ.06	Основы финансовой грамотности		4		36	14	28	8					36
ОП. Общепрофессиональный цикл						144	51	110	25	9			108	36
+	ОП.01	Основы инженерной графики			3	36	15	30	6				36	
+	ОП.03	Основы электротехники			3	36	15	30	6				36	
+	ОП.02	Материаловедение			4	36	14	28	8					36
+	ОП.04	Допуски и технические измерения	3			36	7	22	5	9			36	
П. Профессиональный цикл						1080	787	932	76	72			396	684
+	ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	333		33	192	138	168	6	18			192	
+	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	3*			42	15	30	3	9			42	
+	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	3*			42	15	30	3	9			42	
+	УП.01.01	Учебная практика			3*	36	36	36					36	

+	ПП.01.01	Производственная практика			3*	72	72	72					72	
+	ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	3											
+	ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	444		44	300	244	272	10	18				300
+	МДК.02.02	Основы технологии сварки	4*			34	14	28	6					34
+	МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	4*			32	14	28	4					32
+	УП.02.01	Учебная практика			4*	108	108	108						108
+	ПП.02.01	Производственная практика			4*	108	108	108						108
+	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	4			18				18				18
+	ПМ.03	Выполнение частично-механизированной сварки (наплавки) плавлением	44		444	300	244	272	10	18				300
+	МДК.03.02	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением			4	32	14	28	4					32
+	МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4*			34	14	28	6					34
+	УП.03.01	Учебная практика			4*	108	108	108						108
+	ПП.03.01	Производственная практика			4*	108		108						108
+	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	4			18				18				18
+	ПМ.04	Освоение профессии рабочего 18346 Сварщик полимерных материалов	44		34	216	131	160	38	18			132	84
+	МДК.04.01	Освоение профессии рабочего 18346 Сварщик полимерных материалов	4*			126	59	88	38				96	30
+	УП.04.01	Учебная практика			3*	36	36	36					36	
+	ПП.04.01	Производственная практика			4*	36		36						36
+	ПМ.04.01(К)	Квалификационный экзамен	4			18				18				18

+	ДПБ.01	Дополнительный профессиональный блок, включая цифровой блок			3	72	30	60	12				72	
+	ДПБ.01.01	Цифровые технологии на предприятиях в отрасли машиностроения			3	72	30	60	12				72	
ГИА. Государственная итоговая аттестация						36			36					36
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен				36			36					36

5.2. Календарный учебный график

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь								Ноябрь				Декабрь								Январь								Февраль								Март								Апрель								Май				Июнь								Июль								Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																													
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																													
I																			К	К																					Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К																												
II	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у				К	К	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у																										

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
у	Теоретическое обучение	18	21	39	15	13 3/6	28 3/6	67 3/6
П	Производственная практика				2	7	9	9
Э	Промежуточная аттестация		2	2	1	1 3/6	2 3/6	4 3/6
Г	Государственная итоговая аттестация					1	1	1
К	Каникулы	2	9	11	2		2	13
Итого		20	32	52	20	23	43	95

Обозначения:

у – учебная практика рассредоточенная

5.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) обеспечивает формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и учебных дисциплин обязательной части образовательной программы приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей состоят из следующих компонентов:

- общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины;
- структура и содержание учебной дисциплины;
- условия реализации учебной дисциплины;
- контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

В содержании рабочей программы учебной дисциплины и профессиональных модулей прописаны как теоретические, так и практические занятия, задания для самостоятельной работы. По каждому виду учебной деятельности указано время выполнения. Приведен перечень основной и дополнительной литературы, Интернет-ресурсов, а также таблица контроля и оценки результатов освоения учебной дисциплины или профессионального модуля.

В программах модулей также приведены примерные виды работ по учебной и производственной практике. Рабочие программы дисциплин и профессиональные модули хранятся в учебном отделе технического колледжа ДГТУ и размещены на официальном сайте университета.

5.4. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Примерная рабочая программа воспитания и примерный календарный план воспитательной работы по профессии представлены в Приложении 5.

5.5. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы, путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и ее отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные

модули, практика и другие компоненты) в форме практической подготовки с учетом требований ФГОС СПО.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочем месте предприятия работодателя, при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;

- может включать в себя отдельные лекции, семинары, которые предусматривают передачу обучающимся в формате демонстрации (моделирования) практических компонентов учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки может быть организована на любом курсе обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика реализуется концентрированно в несколько периодов. Основными постоянными базами практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является АО «Завод «Дагдизель» г. Каспийск, АО «Каспийский завод точной механики», АО «Завод им. Гаджиева», ЗАО «Сепаратор», ОАО «Авиаагрегат», Филиал «Россети» Северный Кавказ»-«Дагэнерго»-ПУ «ДЭС».

Программа практической подготовки в форме учебной практики

Целью учебной практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является комплексное освоение обучающимся всех видов профессиональной деятельности по профессии среднего профессионального образования, формирование профессиональных компетенций, а также приобретение опыта практической работы обучающимся по профессии.

Задачей учебной практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является: формирование у обучающихся первоначальных практических, профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическим обучением в течение семестра, как правило, в мастерских, лабораториях, в учебных хозяйствах и других подразделениях университета.

Программа практической подготовки в форме производственной практики

Целью производственной практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является комплексное освоение обучающимся всех видов профессиональной деятельности по профессии среднего профессионального образования, формирование профессиональных компетенций, а также приобретение опыта практической работы обучающимся по профессии.

Задачей производственной практики является закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм (далее - организация).

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между филиалом ФГБОУ ВО ДГТУ в г. Дербенте и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

5.6. Государственная итоговая аттестация

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной программы среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказом Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения ГИА по образовательным программам СПО», федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), уставом университета, учебным планом по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего «Сварщик».

Программа хранится в техническом колледже ДГТУ и размещена на официальном сайте университета (Приложение 4).

Раздел 6. Примерные условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и в рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории, лаборатории, мастерские, оснащенные оборудованием, техническими средствами для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной и государственной итоговой аттестации, помещения для организации самостоятельной и воспитательной работы.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

– инженерной графики;

- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- электротехники;
- социально-гуманитарных дисциплин.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.

6.1.3 Необходимый для реализации образовательной программы СПО перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы возможно применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Образовательная организация приводит расчетную величину стоимости услуги в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов.