Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Баламирзоев Назим Лиодинович

Министерство науки и высшего образования РФ

Должность: Ректор

Дата подписания: 10 Редерадыное государ ственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

Уникальный программный ключ:

043f149fe29b39f38c91fa342d88c83cd0d6921f

«Дагестанский государственный технический университет»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОП.02 Материаловедение

наименование дисциплины по ОПОП

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) код и полное наименование профессии

направленность программы: Сваршик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением

Среднее общее образование уровень образования, на базе которого осваивается ППКРО

Технический колледж при филиале ФГБОУ ВО «ДГТУ» в г. Дербенте наименование образовательной организации, где ведется дисциплина

Форма обучения

очная очная, заочная курс 1

семестр(ы) 2

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СОО и ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** с учетом рекомендаций ПООП подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Разработчик	Monet	<u>Гаджимирзоева</u>	В.З., преподаватель
« <u>19</u> »8	2024г.	(ФИО)	
Заведующая учебной		рой закреплена ди	сциплина
«29 » WEUGEMES		(ФИО)	
Программа одобрена	на заседании Пед	агогического совета	Технического колледжа
от « <u>30» авщета</u>	_ 2024 года, прот	окол №	
Заведующая учебной	й частью Технич	еского колледжа	
A for f		<u>Идрисова М.В.</u>	
« <u>30</u> » <u>4 Ergeme</u>	2_2024 г.		
Директор ТК при фил ФГБОУ ВО «ДГТУ» і	-	педтись	<u>Ибрагимов Э.К.</u> _{ФИО}
Начальник учебного с	отдела	Мусагу-	<u>Мусаева Л.Н.</u> ФИО
Проректор по УР		Песев подпись	<u>Демирова А.Ф.</u>

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ	
	дисциплины	4
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ	
	лисшиплины	12

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«ОП.02 Материаловедение» (наименование дисциплины)

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «ОП.03 Материаловедение» является обязательной частью общепрофессионального цикла образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 03, OK 04, OK 05, OK 06, OK 07, OK 08, OK 09, TIK 1.1.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Коды	Планируемые результаты освоения дисциплины включают			
	Общие компетенции			
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности,			
	применительно к различным контекстам;			
OK 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для			
	выполнения задач профессиональной деятельности;			
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностноеразвитие;			
OK 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами,			
	руководством, клиентами;			
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке сучётом			
	особенностей социального и культурного контекста;			
OK 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное			
	поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с			
	учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять			
	стандарты антикоррупционного поведения;			
OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно			
	действовать в чрезвычайных ситуациях;			
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения укрепления здоровья в			
	процессе профессиональной деятельности поддержания необходимого уровня			
	физической подготовленности			
	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном			
ОК 9.	языках.			
	Профессиональные компетенции			
ПК 1.1	Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно- технологической и нормативной документации.			

Код	Умения	Знания	Навыки
ПК			
ПК 1.1	 пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной 	- основные группы и марки свариваемых материалов	- ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
	деятельности		

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы учебной дисциплины	60
в т.ч. в форме практической подготовки	15
вт. ч.:	
теоретическое обучение	15
практические занятия	15
Самостоятельная работа	8
Консультация	4
Промежуточная аттестация (в форме экзамена)	18

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
	о металлах. Строение и свойства металлов	28/15	071.01.00
Тема 1.1. Атомно-	Содержание учебного материала	3	ОК 01-09 ПК 1.1
кристаллическое строение металлов	1. Общие сведения о металлах. Типы атомных связей и их влияние на свойства металлов. Атомно-кристаллическое строение металлов. Основные типы кристаллических решеток замыкания; оказание первой помощи пораженному электрическим током	1	TIK 1.1
	В том числе практических и лабораторных занятий	2	
	Практическое занятие 1. Зависимость свойств металла от процесса образования зерен при наложении сварного шва	2	
Тема 1.2. Свойства	Содержание учебного материала	11	OK 01-09
металлов	1.Основные свойства металлов, оказывающее влияние на определение их сферы применения: физические, химические, технологические 2. Физические свойства металлов: плотность, плавление, теплопроводность, электропроводность, тепловое расширение. Химические свойства металлов: окисляемость, коррозионная стойкость, жаростойкость, жаропрочность 3. Механические свойства металлов: прочность, упругость, пластичность, вязкость, твердость. Способы определения механических свойств.	4	ПК 1.1

	4. Технологические свойства металлов: жидко текучесть (литейность), ковкость (деформируемость), прокаливаемость, обрабатываемость резанием, свариваемость		
	В том числе практических и лабораторных занятий	7	
	Практическое занятие 2. Изучение микроструктуры металлов и сплавов. Исследование макроструктуры кристаллизации контура провара сварного шва.	2	
	Практическое занятие 3 Методы измерения твердости металлов и сплавов. Определение твёрдости для наплавленного участка, а также для сварного соединения	2	
	Практическое занятие 4. Анализ диаграммы состояния железоуглеродистых сплавов	1	
	Практическое занятие 5. Изучение микроструктуры чугунов. Исследование микроструктуры расположение кристаллов, характер фазовых структурных превращений в сварном шве	2	
Тема 1.3. Железо и его	Содержание учебного материала	8	OK 01-09
сплавы	1.Общие понятия о железоуглеродистых сплавах. Производство чугуна и стали.		ПК 1.1
	Современные процессы изготовления стали		
	2. Диаграмма состояния системы железо-углерод. Влияние химических		
	элементов на свойства стали чугуна. Классификация сталей по химическому	4	
	составу, по назначению, по способу производства, по качеству, по степени	4	
	раскисления		
	3. Конструкционные стали. Углеродистые и инструментальные стали. Стали с особыми физическими свойствами. Маркировка сталей и сплавов		
	В том числе практических и лабораторных занятий	4	
	Практическое занятие 6. Изучение строения углеродистых сталей и чугунов в равновесном состоянии. Расшифровка марок углеродистых сталей по заданным условиям	1	
	Практическое занятие 7. Обоснование выбора марок сталей, применяемых для инструментов. Расшифровка марок легированных сталей по заданным параметрам	1	
	Практическое занятие 8. Построение и анализ графика термической обработки	1	†
	Практическое занятие 9.Построение графика химико-термической обработки и последующей обработки детали	1	
Тема 1.4. Методы	Содержание учебного материала	3	OK 01-09

получения и обработки	1.Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов: литье, прокат,		ПК 1.1
изделий из металлов и обработка давлением и резанием, термообработка, химико-термическая			
сплавов обработка, сварка, пайка и др. Отжиг. Нормализация. Закалка стали.			
	Гальванические, диффузионные и распылительные процессы нанесения		
	металлических защитных и защитно-декоративных покрытий. Зона		
	термического влияния к шву участка сварного шва и его фазовые изменения		
	вследствие нагрева.	2	
	2.Структура сварного соединения: - Участок неполного расплавления; - Участок		
	перегрева; - Участок нормализации; - Участок неполной перекристаллизации; -		
	Участок рекристаллизации; - Участок синеломкости.		
	Обзор методов для определения свойств сварных швов/Чешуйчатость сварного		
	шва.		
	В том числе практических и лабораторных занятий	1	
	Практическое занятие 10. Температура скорости охлаждения материала	1	
	сварного шва	<u> </u>	
Тема 1.5. Цветные	Содержание учебного материала	3	OK 01-09
металлы и сплавы	1. Сплавы на основе алюминия. Сплавы на основе магния. Технический титан и		ПК 1.1
	титановые сплавы. Медь и ее сплавы. Сплавы на основе никеля.	2	
	2. Алюминий и сплавы на его основе. Антифрикционные сплавы. Биметаллы.		
	В том числе практических и лабораторных занятий	1	
	Практическое занятие 11. Изучение микроструктуры сплавов цветных металлов.	1	
	Сопоставительная характеристика цветных металлов	I	
Раздел 2. Основные сведени	я о неметаллических материалах	2/-	
Тема 2.1. Основные	Содержание учебного материала	2	OK 01-09
сведения о	1. Классификация, строение и свойства неметаллических материалов		ПК 1.1
неметаллических	(пластические массы, полимеры, композиционные материалы, керамика и др.)	2	
материалах	2. Типовые термопластичные материалы (пластмасса/пластик)		
	Типовые термореактивные материалы		
Самостоятельная работа			
· •	й литературой (по параграфам, главам учебных пособий, указанным преподавателем).		
2. Подготовка к практическим	занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателя, выполнение и	8	
. 1			
оформление практических работ			

4. Выполнение домашних заданий.		
Промежуточная аттестация (в форме экзамена)	18	
Bcero:	56+4 конс	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Для реализации программы учебной дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения:

Оснащение кабинета профессионального цикла

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- -доска ученическая
- шкафы;
- информационные стенды;
- компьютеры с доступом в сеть Интернет;
- стол для маломобильных групп обучающихся.

Оснащение лаборатории

- «Лаборатория материаловедения»:
- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- доска ученическая
- шкаф для методических пособий
- шкаф для инвентаря
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия;
- универсальный лабораторный стенд по сопротивлению материалов со столом/ с плитой;
- -стационарный твердомер
- -машина разрывная испытательная
- -маятниковый копер
- -учебное оборудование «Изучение микроструктуры легированной стали»
- -учебное оборудование «Изучение микроструктуры углеродистой стали в равновесном состоянии»
- -учебное оборудование «Изучение микроструктуры углеродистой стали в неравновесном состоянии»
- -типовой комплект учебного оборудования «Изучение микроструктуры цветных металлов»
- -учебное оборудование «Лаборатория металлографии»
- -комплект учебно-методической документации (согласно перечню используемых учебных изданий и дополнительной литературы)
- -таблицы показателей механических свойств металлов и сплавов
- -комплект плакатов и схем: внутреннее строение металлов, деформация и ее виды, твердость и методы ее определения, классификация и марки чугунов, классификация и марки стали, алгоритм расшифровки сталей, виды сталей, их свойства, маркировка углеродистых конструкционных сталей, маркировка углеродистых инструментальных сталей, строение резины, пластических масс и полимерных материалов, строение композиционных материалов, абразивные материалы и др.
- -коллекция металлографических образцов

Технические средства обучения:

-компьютер с лицензионным программным обеспечением профессионального назначения.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеются печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организацией выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Овчинников В.В. Основы материаловедения для сварщиков: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В. В. Овчинников. — 4-е изд., стер. — Москва: Издательский центр «Академия», 2021. — 272 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-4468-9888-6. — Текст: непосредственный.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Дедюх, Р. И. Технология сварочных работ: сварка плавлением: учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. И. Дедюх. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 169 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-03766-1. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://www.urait.ru/bcode/514902

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
Знания:	Уверенно разбирается в	Устные и письменные опросы,
основные группы и марки	наименованиях,	оценка результатов выполнения
свариваемых материалов.	маркировках, основных	практической работы.
	свойствах и	
	классификациях	
	углеродистых и	
	конструкционных сталей,	
	цветных металлов и	
	сплавов, а также	
Умения:	полимерных материалов (в	
пользоваться конструкторской,	том числе пластмасс,	
производственно-	полиэтилена,	
технологической и	полипропилена)	
нормативной документацией	Чётко обосновывает	
для выполнения	правила применения	
профессиональной	охлаждающих и	Экспертное наблюдение за ходом
деятельности	смазывающих материалов.	выполнения практической работы
	Правильно пользуется	
Навыки:	справочными таблицами	
ознакомления с	для определения свойств	
конструкторской и	материалов.	
производственно-	Уверенно выбирает	Промежуточная аттестация в
технологической	материалы для	форме экзамена
документацией по сварке	осуществления	4 spare susumenta
	профессиональной	
	деятельности	