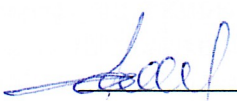


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Баламирзоев Назим Ибрагимович
Должность: Ректор
Дата подписания: 22.02.2024 13:40:41
Уникальный программный ключ:
043f149fe29b39f38c91fa342d8cc3ca06692ff

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**
Филиал ФГБОУ ВО
«Дагестанский государственный технический университет»
в г. Дербенте
Технический колледж

«УТВЕРЖДАЮ»

 Директор ТК
А.Г. Багиров
« 02 » 09 2021г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Для профессии:

23.01.08 -«Слесарь по ремонту строительных машин»

2021г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ....	7
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ...8	
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ....15	
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	17
6. АТТЕСТАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	18

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) в соответствии с ФГОС (СПО) по профессии **23.01. 08 Слесарь по ремонту строительных машин**. Программа производственной практики разработана на основе рабочих программ профессиональных модулей по данной профессии, для освоения практического опыта и умений в области профессиональной деятельности выпускников.

Виды профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующие профессиональные компетенции (ПК):

Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, агрегатов строительных машин.

ПК 1.1. Осматривать техническое состояние систем, агрегатов и узлов строительных машин.

ПК 1.2. Демонтировать системы, агрегаты и узлы строительных машин и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.

ПК 1.3. Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты и узлы строительных машин.

Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей.

ПК 2.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.

ПК 2.2. Демонтировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.

ПК 2.3. Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей.

ПК 2.4. Выполнение сварки и резки средней сложности деталей.

ПК 3.1. Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.

ПК 3.2. Выполнять ручную и машинную резку.

1.2. Цели производственной практики – требования к результатам освоения программы производственной практики

Производственная практика является составной частью учебно-воспитательного процесса, она проводится на завершающем этапе обучения, на рабочих местах в организациях и предприятиях различных организационно-правовых форм на основе договоров, заключаемых между организациями, предприятиями и Техническим колледжем. Во время производственной практики, обучающиеся самостоятельно выполняют работы, характерные для соответствующей профессии и уровня квалификации.

Руководство производственной практикой учебной группы осуществляет мастер производственного обучения, который несет ответственность за выполнение программы практики.

Руководителем производственной практики непосредственно на предприятии является лицо, назначенное руководителем предприятия из числа инженерно-технических работников или опытных высококвалифицированных рабочих.

С обучающимися обязательно проводится инструктаж по технике безопасности, электробезопасности и пожарной безопасности непосредственно на предприятии, т. е. на рабочем месте практиканта.

Продолжительность рабочего дня обучающегося во время производственной практики определяется согласно трудовому законодательству из расчета 36 часов в неделю в возрасте 16-18 лет, и до 40 часов в неделю в возрасте старше 18 лет.

Целью производственной практики является подготовка обучающихся к самостоятельной высокопроизводительной работе по осваиваемой профессии **23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин»**, а также совершенствование знаний и практических умений, полученных обучающимися в процессе производственного обучения, освоения производственных навыков и умений.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями, обучающийся, в ходе освоения программы производственной практики должен:

иметь практический опыт:

- технического обслуживания и ремонта строительных машин и автомобилей;
- демонтажа, разборки, дефектовки и сборки систем, узлов, агрегатов строительных машин и автомобилей;
- выполнение сварочных работ средней сложности.

уметь:

- пользоваться нормативными и правовыми документами;
- определять свойства материалов;
- применять методы обработки материалов;
- применять приемы и способы основных видов слесарных работ;
- применять наиболее распространенные приспособления и инструменты;
- читать рабочие и сборочные чертежи и схемы;
- выполнять эскизы, технические рисунки и простые чертежи деталей, их элементов, узлов;
- производить расчет параметров электрических цепей;
- собирать электрические схемы и проверять их работу;
- читать кинематические схемы;
- организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;
- предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и устранения их последствий в профессиональной деятельности и быту;
- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;
- применять первичные средства пожаротушения;
- ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные профессии;
- применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;
- владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;
- оказывать первую помощь пострадавшим;

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики
всего –180 часов, в том числе:**

ПП ПМ 01-84 час.

ПП ПМ 02 –84 час.

ПП ПМ 03 – 12 час.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видами профессиональной деятельности:

ПК 1.1. Осматривать техническое состояние систем, агрегатов и узлов строительных машин.

ПК 1.2. Демонтировать системы, агрегаты и узлы строительных машин и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.

ПК 1.3. Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты и узлы строительных машин.

ПК 2.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.

ПК 2.2. Демонтировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.

ПК 2.3. Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей.

ПК 3.1. Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.

ПК 3.2. Выполнять ручную и машинную резку.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план производственной практики

Коды Профессиональных компетенций	Виды работ	Коды и наименование модулей, виды работ производственной практики	Объем часов
ПК 1.1	Организация рабочего места; создание безопасных условий труда; осматривать техническое состояние систем, агрегатов, узлов строительных машин	ПМ. 01 Техническое обслуживание и ремонт строительных машин Виды работ 1.1 Определение технического состояния систем, агрегатов, узлов строительных машин	84
ПК 1.2	Демонтировать системы, агрегаты, узлы строительных машин и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.	Виды работ 1.2 Демонтаж систем, агрегатов, узлов строительных машин и выполнение комплекса работ по устранению неисправностей	
ПК 1.3	Организация рабочего места, сборка , регулировка и испытание системы, агрегатов , узлов и приборов строительных машин	Виды работ 1.3 Сборка, регулировка и испытание систем агрегатов, узлов строительных машин Дифференцированный зачет (в форме практической работы)	
ПК 2.1	Организация рабочего места; создание безопасных условий труда, осматривать техническое состояния систем, агрегатов, узлов автомобилей	ПМ. 02 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей Виды работ 2.1. Определение технического состояния систем, агрегатов, узлов автомобилей	84
ПК2.2	Демонтировать системы, агрегаты, узлы автомобилей выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.	Виды работ 2.2 Демонтаж систем, агрегатов, узлов автомобилей выполнение комплекса работ по устранению неисправностей	
ПК 2.3	Организация рабочего места, регулировка и испытания систем, агрегатов, узлов, ремонт	Виды работ 2.3 Сборка, регулировка и испытание систем агрегатов, узлов автомобилей.	

	шин, технический ремонт рам, кузова, кабины		
ПК 3.1	Организация рабочего места; собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты, выполнять ручную и машинную резку.	ПМ. 03 Выполнение сварки и резки средней сложности деталей Виды работ 3.1 Дуговая сварка металла и стали.	12
ПК 3.2	Выполнять сварку тонколистового металла, профильного металла, сварку металла большей толщины, газовую сварку простых деталей, электросварку узлов и деталей средней сложности; машинную кислородную резку металла.	Виды работ 3.2 Газовая и полуавтоматическая сварка, разделительная, кислородная и машинная резка. Дифференцированный зачет (в форме практической работы)	

3.2 Содержание производственной практики

Код и наименование профессиональных модуля (ПМ) и разделов работ производственной практики	Виды профессиональной деятельности	Объем часов
ПМ.01. Техническое обслуживание и ремонт строительных машин		84
Раздел 1.1 Определение технического состояния систем агрегатов, узлов строительных машин		28
	Виды работ 1.1.1. Вводные занятия. Безопасность труда и пожарной безопасности электробезопасности в учебных мастерских	6
	Виды работ 1.1.2 Классификация и общие устройство строительных машин	6
	Виды работ 1.1.3 Устройство автогрейдеров	6
	Виды работ 1.1.4. Устройство автокомпрессоров	5

	Виды работ 1.1.5 Устройство тракторов и прицепных механизмов	5
Раздел 1.2 Демонтаж систем агрегатов, узлов строительных машин и выполнение комплекса работ по устранению неисправностей		24
	Виды работ 1.2.6 Техника безопасности при выполнении слесарных работ. Квалификация и общее устройство строительных машин	6
	Виды работ 1.2.7 Проверка технического состояния двигателя. Техническое обслуживание сжатых агрегатов, узлов строительных машин	6
	Виды работ 1.2.8. Техническое обслуживание кузова кабины (платформы)	6
	Виды работ 1.2.9 Техническое обслуживание тракторов и прицепных механизмов	6
Раздел 1.3 Сборка регулировка и испытание систем, агрегатов, узлов строительных машин		26
	Виды работ 1.3.10 Т.Б при выполнении слесарных работ системы виды и методы ремонта строительных машин	4
	Виды работ 1.3.11. Технология и организация ремонта строительных машин. Дефекты и износы детали	4
	Виды работ 1.3.12 Разборка строительных машин. Ремонт	4
	Виды работ 1.3.13 Основы технологии сборки строительных машин	4
	Виды работ 1.3.14 Сборка и обкатка строительных машин	4
	Дифференцированный зачёт	6
ПМ 02. Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей		84
Виды работ 2.1 ТО двигателя и его систем автомобилей		14
	Виды работ 2.1.15 Инструктаж по т/б. Ознакомление с рабочими местами	1

	Виды работ 2.1.16 Технический ремонт двигателя и его систем автомобиля	1
	Виды работ 2.1.17 Проверка системы охлаждения автомобиля	1
	Виды работ 2.1.18 Проверка герметичности всех систем автомобиля	1
	Виды работ 2.1.19 Мойка двигателя автомобиля	1
	Виды работ 2.1.20 Снятия системы охлаждения автомобиля	1
	Виды работ 2.1.21 Снятия тормозной системы автомобиля.	1
	Виды работ 2.1.22 Снятия переднего моста	1
	Виды работ 2.1.23 Дефектация переднего моста автомобиля	1
	Виды работ 2.1.24 Снятия заднего моста автомобиля	1
	Виды работ 2.1.25 Дефектация заднего моста автомобиля	1
	Виды работ 2.1.26 Разборка двигателя автомобиля	1
	Виды работ 2.1.27 Снятие головки распредвала двигателя автомобиля	1
	Виды работ 2.1.28 Снятие поддона двигателя автомобиля	1
Раздел 2.2 Текущий,ремонт двигателя и его системы.		16
	Виды работ 2.2.29 Ремонт сцепления.	1
	Виды работ 2.2.30 Регулировка сцепления	1
	Виды работ 2.2.31 Ремонт двигателя автомобиля.	1
	Виды работ 2.2.32 Замена двигателя на новый двигатель автомобиля.	1
	Виды работ 2.2.33 Ремонт двигателя автомобиля	1
	Виды работ 2.2.34 ТО элементов и систем автомобиля	1
	Виды работ 2.2.35 ТО электрооборудование автомобиля	1
	Виды работ 2.3.36 ТО системы питания	1
	Виды работ 2.3.37 ТО стартер автомобиля	1
	Виды работ 2.4.38 ТО Замена целого стартера автомобиля	1

	Виды работ 2.4.39 ТО Генератора	1
	Виды работ 2.4.40 ТО Замена целого генератора автомобиля	1
	Виды работ 2.4.41 ТО Система зажигания	1
	Виды работ 2.5.42 Замена зажигания между понятием	1
	Виды работ 2.5.43 Ремонт стартера	1
	Виды работ 2.5.44 Ремонт генератора	1
Раздел 2.3 Технический ремонт рамы, кузова, кабины, облицовки		18
	Виды работ 2.3.45. ТО Рамы	2
	Виды работ 2.3.46 . ТО Кузова	2
	Виды работ 2.3.47. ТО Кабины	2
	Виды работ 2.3.48. ТО Ремонт рамы автомобиля	2
	Виды работ 2.3.49. ТО Ремонт кабины автомобиля	2
	Виды работ 2.3.50. ТО Ремонт облицовки автомобиля	2
	Виды работ 2.3.51. ТО Тормозов	2
	Виды работ 2.3.52. ТО Системы гидротормозов	2
	Виды работ 2.3.53. ТО Тормоза цилиндровые	2
Раздел 2.4 Технология ремонта рулевого устройства		8
	Виды работ 2.3.54. ТО Снятие рулевого привода автомобиля	2
	Виды работ 2.3.55 ТО Снятие рулевого механизма и насоса автомобиля	2
	Виды работ 2.3.56. ТО Снятие гидроусилителя с автомобиля	2
	Виды работ 2.3.57 ТО Разборка рулевого устройства дифектация	2
Раздел 2.5 Технический ремонт приборов		6

освещения и световая сигнализация		
	Виды работ 2.3.58. ТО Разобрать подфарники ,передние фары ,задние фары, стоп сигналы	2
	Виды работ 2.3.59. ТО Ремонт подфарников , передних фар, задних фар, стопсигналов	2
	Виды работ 2.3.60. ТО Сборка и установка подфарников, передних фар, задних фар, стопсигналов	2
Раздел 2.6 Технический ремонт карданной передачи, главной, передачи, дифференциала, полуоси		16
	Виды работ 2.3.61. ТО Снятие карданной передачи с автомобиля	2
	Виды работ 2.3.62. ТО Снятие главной передачи с автомобиля	2
	Виды работ 2.3.63. ТО Снятие дифференциала и полуоси с автомобиля	2
	Виды работ 2.3.64. ТО Разборка карданной передачи автомобиля	2
	Виды работ 2.3.65. ТО Разборка главной передачи с автомобиля	2
	Дифференцированный зачёт	6
ПМ 03. Выполнение сварки и резки средней сложности деталей		12
Раздел 3.1 Дуговая сварка металла и стали		4
	Виды работ 3.1.66 Дуговая сварка пластин внахлестку. Виды работ 3.1.67 Наплавка валиков.	1
	Виды работ 3.1.68 Дуговая сварка углового металла. Виды работ 3.1.69 Дуговая сварка профильного металла.	1
	Виды работ 3.1.70 Дуговая сварка металла большой. Виды работ 3.1.71 Дуговая сварка полосовой стали	1

	толщины.	
	Виды работ 3.1.72 Дуговая сварка труб малого диаметра. Виды работ 3.1.73 Дуговая сварка труб большого диаметра.	1
Раздел 3.2 Газовая сварка простых деталей		3
	Виды работ 3.2.74 Газовая сварка пластин с отбортовкой кромок. Виды работ 3.2.75 Газовая сварка пластин внахлестку.	1
	Виды работ 3.2.76 Газовая сварка углового металла Виды работ 3.2.77 Газовая сварка профильного металла	1
	Виды работ 3.2.78 Газовая сварка полосового металла. Виды работ 3.2.79 Газовая сварка труб малого диаметра. Виды работ 3.2.80 Газовая сварка труб большого диаметра.	1
Раздел 3.3 Сварка разной сложности узлов и деталей автомобиля		3
	Виды работ 3.3.81 Сварка узлов автомобиля. Виды работ 3.3.82 Сварка несложных узлов автомобиля.	1
	Виды работ 3.3.83 Сварка рамы автомобиля. Виды работ 3.3.84 Сварка кабины автомобиля.	1
	Виды работ 3.3.85 Сварка узлов автомобиля. Виды работ 3.3.86 Сварка сложных узлов автомобиля.	1
	Дифференцированный зачет	2
	ИТОГО ПП	180

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие договоров с социальными партнерами.

Реализация программы производственной практики предполагает наличие:

- оборудованных современным оборудованием и техническими средствами, рабочих мест;
- организации рабочего места с учетом использования современных информационных технологий
- комплект нормативно-технической документации (ФГОС), а также комплект бланков сопроводительных документов, форм отчетности.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

Реализация программы производственной практики предполагает проводить практику концентрированно, после завершения выполнения определенных видов работ по учебной практике в соответствии с профессиональными модулями по данной профессии. Материально-техническая база организаций должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

4.2. Требования к организации и проведению: производственной практики

Реализация программы производственной практики предполагает наличие:

- договоров с предприятиями о предоставлении рабочих мест при прохождении производственной практики; закрепление наставника (ов) от предприятия при прохождении обучающимися производственной практики.

Производственная практика проходит в соответствии с учебным планом, графиком учебного процесса и запросами (заявками) работодателей, а также с учетом потребностей рынка труда. Обязательным условием допуска к производственной практике является освоение умений и знаний, приобретение практического опыта во время прохождения учебной практики в рамках профессиональных модулей и учебных дисциплин. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Полосин М.Д., Ронинсон Э.Г. Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин. Учебное пособие. Академия. 2008-208 стр.
2. Полосин М.Д., Ронинсон Э.Г. Техническое обслуживание и ремонт дорожно-строительных машин. Учебное пособие. Академия. 2010- 352 стр.
3. Финогенова Т.Г. Митронин В.П. Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт автомобиля. Академия. 2013- 280 стр.
4. Фещенко В.Н. Слесарные работы при изготовлении техническом обслуживании и ремонте машин. Высшая школа. 2010- 535 стр.
5. Новиков А.Н. Охрана и безопасность труда при техническом обслуживании и ремонте автомобиля. Академия. 2008- 245 стр.
6. Елифанов В.И. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей. Форум. 2010- 280 стр.
7. Доценко А.И. Строительные машины. Учебник. Инфра-М. 2016 – 533 стр.

8. Волков Д.Л. Строительные машины и средства малой механизации. Академия. 2012 – 480 стр.
9. Зорин В.Н. Ремонт дорожных машин, автомобилей, тракторов. Академия. 2008 -512 стр.
10. Чебан В.А. Сварочные работы. Академия. 2012 – 416 стр.
11. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов. Учебник. Кнорус. 2015 – 304 стр.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий.

В результате овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения производственной практики должен иметь *практический опыт*:

- выбора производственного оборудования, инструментов и приспособлений ;
- организации рабочего места;
- соблюдения правил охраны труда и техники безопасности при работе в разных цехах.

Текущий контроль в форме:

- наблюдения за действиями обучающегося в процессе выполнения практической работы;
- защиты практической работы;
- оценка на практическом занятии
- оценка выполнения практической работы

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является *дифференцированный зачёт (в форме практической работы)*.

Дифференцированный зачёт по производственной практике планируется и проводится мастерами производственного обучения, с привлечением представителя организации в каждой группе.

Результат проведения дифференцированного зачёта заносится мастером в журнал производственного обучения и в аттестационный лист обучающегося.

Экзамен (квалификационный):

по окончании производственной практики по модулю:

- выполнение ТО и ремонта автомобилей и строительной техники;
- выполнение сварочных работ;

6. АТТЕСТАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Аттестация производственной практики служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенного практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **23.01.08 « Слесарь по ремонту строительных машин»**.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является *дифференцированный зачет (в форме практической работы)*. Дифференцированный зачет проводится в последний день производственной практики.

К дифференцированному зачету допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов:

1. Дневник-отчёт практики;
2. Аттестационный лист;
3. Характеристика на обучающегося;

Дополнительные материалы:

- Отзывы с места практики,
- Ходатайство о присвоении повышенного разряда.

В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки за производственную практику учитываются:

- результаты овладения студентами общими и профессиональными компетенциями,
- правильность и аккуратность ведения документации производственной практики.

В процедуре аттестации принимают участие заместитель директора по учебной работе, руководители учебной практики, мастер производственного обучения, представители предприятий.

Отчетная документация мастера производственного обучения:

- договора о прохождении практики;
- списки о закреплении наставников на производстве;
- оценочную ведомость;
- материалы дифференцированного зачета;
- дневники-отчёты практики;
- Материалы и протокол экзамена (квалификационного).